

weldcap[®]



TECHNICKÁ DATA

SNADNÁ
MANIPULACE

REVOLUČNÍ
KOMFORT POUŽITÍ

VÍCEÚČELOVÉ **POUŽITÍ**



ŠIROKÉ ZORNÉ
POLE

MINIMÁLNÍ **HMOTNOST**

MAXIMÁLNÍ **OCHRANA**

Technická data

Popis výrobku

Lehká kombinovaná svařovací maska s velkým průzorem, automatickým zatemňováním; stupeň zatemnění DIN 9 - 12; s možností nastavení potenciometrem; módem broušení; varovným LED světlem pro nízký stav baterie

Napájení

2 ks LI-baterie 3V, výměnné (CR2032). Kukla se automaticky vypíná.

Oblast zobrazení

Úhel výhledu dolů: +37°

Úhel výhledu do stran: +25°

Životnost baterie

1.000 h provozní doby (10.000 h v pohotovostním režimu)

Senzory

Širokoúhlý detekční senzor

Světelná prostupnost

Viditelná oblast aktivována: stupeň zatemnění DIN 9-12

Viditelná oblast není aktivována: stupeň zatemnění DIN 3

Doba přepnutí

Ze světlého do tmavého při pokojové teplotě: 0.16 ms

Ze světlého do tmavého při 55°C / 131°F 0.110 ms

Z tmavého do světlého 0.3 ms

Klasifikace

EN 379	Optická třída 1/1/2/2
EN 175	Odolnost vůči nárazu, třída F (Weldcap)
EN 166	Odolnost vůči nárazu, třída B (Vnější krycí zorník)
AS/NZS 1337.1	Odolnost vůči nárazu, třída F (Weldcap)
	Odolnost vůči nárazu, třída B (Vnější krycí zorník)
ANSI Z87.1	Odolnost vůči nárazu, třída Z87+

Klasifikace textilie

EN ISO 11611	Třída 1
EN ISO 11612	Třída A/B/C1/E3/F1

Stabilita skeletu

Svařovací maska do 180°C / 356°F
Vnější krycí zorník do 135°C / 275°F

Mód broušení

Stupeň zatemnění DIN 3

Pracovní teplota	-10°C až +60°C / 14°F to 158°F
Skladovací teplota	-20°C až +80°C / -4°F to 176°F
Hmotnost kukly	cca 400g

Aplikace

Všechny obloukové svařovací procesy.
Obalená elektroda (MMA, SMAW) / MIG / MAG GMAW) / GMAW
TIG welding, GTAW / Plasma Arc Welding / Micro Plasma Arc Welding /
Řezání plazmou & Oxy-gas Welding / Borušení.
Nesmí být použito pro svařování laserem!

Normy CE (EN 379, EN 166, EN 175) ANSI Z87.1, AS/NZS 1337/1338

Záruka 2 roky (nevztahuje se na textilní části kukly a baterie)

