

# Série MicorMIG Pulse

## VELIKÉ PLUS U TENKÝCH PLECHŮ.



### **SBOHEM PŘECHODOVÉMU OBLOKU**

Svařování bez rozstříku díky stabilnímu a ovladatelnému impulznímu oblouku

### **MNOHOSTRANNÁ POUŽITELNOST**

Pro každou úlohu ten správný krátký oblouk, impulzní oblouk nebo sprchový oblouk

### **SNADNÁ MANIPULACE**

Intuitivní ovládání, jednoduchá obsluha a minimální vícepráce činí z MicorMIG-Pulse svářečova oblíbenec

## Přehled Série MicorMIG Pulse

- **Pulzní oblouk.** Malé vícepráce. S jednoduše nastavitelným a robustním procesem impulzního svařování MicorMIG budete v budoucnu svařovat téměř bez rozstřiku s přechodovým obloukem. Ušetříte tak náročné vícepráce nebo cenný čas při výměně svařovacího drátu. S MicorMIG Pulse máte navíc i všechny funkce série MicorMIG.
- **Zvýšený výkon díky MicorBoost.** Díky technologii MicorBoost svařujete ještě efektivněji při vyšší účinnosti v oblasti MIG-MAG. Rychlá regulační technika kromě toho zajišťuje čistý přenos kapek impulzního oblouku.
- **Možnost aktualizace.** Ještě nikdy nebylo tak jednoduché přizpůsobit svařovací zdroj rostoucím technickým nárokům na svařování a také dodatečně nahrát svařovací postupy zvyšující produktivitu, svařovací programy i funkce zjednodušující práci.
- **Ready for Speed.** Se Speed procesy Lorch „SpeedUp“ a „SpeedArc“, které se volitelně dodávají pro MicorMIG Pulse, svařujete ještě produktivněji.



Včetně všech funkcí  
série MicorMIG  
strana 32 – 41



- **S certifikací EN 1090.** Díky synergickému řízení a automatické nastavení svařujete velmi jednoduše v souladu s EN 1090. V kombinaci s výhodným paketem Lorch EN 1090 i nastavením parametrů prostřednictvím NFC karet jste vybaveni pro veškeré svařovací úlohy.
- **Management úloh.** Nastavená svařovací úloha může být pomocí ovládacího panelu ControlPro zapsána na prázdnou NFC kartu a vyvolána na libovolném svařovacím zdroji Lorch MicorMIG (od BasicPlus).
- **PushPull.** Svůj akční rádius značně zvětšíte s PushPull hořákem v kombinaci s Lorch NanoFeeder.
- **Snadná možnost identifikace svářeče.** Zadání práv k nastavení nebo obsluze se tak stává hračkou. Díky možnosti bezkontaktního přenosu dat je kdykoli možná identifikace svářeče na Lorch MicorMIG.



Včetně všech funkcí  
série MicorMIG  
strana 32 – 41



## Provedení

		MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Rozsah svařování	A	25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Regulace napětí		Plynulá	Plynulá	Plynulá	Plynulá
Síťový přípoj 3~400 V		●	●	●	●
Síťový přípoj 3~230 V		○	○	○	○
<b>Koncept ovládání</b>					
BasicPlus		●	●	●	●
ControlPro		●	●	●	●
<b>Varianty chlazení</b>					
Plyn		●	●	●	●
Voda		●	●	●	●
<b>Varianty strojů</b>					
Kompaktní zdroj		●	●	●	●
s oddělitelným podavačem drátu		●	●	●	●

● Možná varianta provedení ● Standardní výbava ○ Volitelně k dispozici

## Koncept ovládání



### BasicPlus

- „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- Plynulá regulace svařovacího proudu
- Digitální volt-ampér-displej
- Aktivovatelné plnění koncového kráteru
- 7stupňová dynamická regulace oblouku
- Automatika nastavení (synergické řízení)
- Volba programu svařování v prostoru posuvu drátu
- Možnost aktualizace



### ControlPro

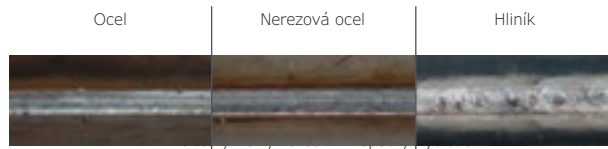
- „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- Plynulá regulace svařovacího proudu
- Digitální volt-ampér-displej
- Grafický displej (OLED) se silným podsvícením pro zobrazení 3. hlavního parametru hlavního parametru
- Aktivovatelné plnění koncového kráteru
- 21stupňová dynamická regulace oblouku
- Automatika nastavení (synergické řízení)
- Volba programu svařování v prostoru posuvu drátu
- Tiptronic pracovní paměť pro 100 úloh
- Možnost aktualizace

## Vrcholy

### Svařujte téměř bez rozstříku – ocel, nerezovou ocel nebo hliník

Z všedního dne svářeče: Svařování v oblasti přechodového oblouku většinou vede ke špatnému vzhledu svaru s velkým rozstříkem. A to znamená časově náročné a nákladné vícepráce. Jediné dosavadní řešení byla buď častější výměna drátu nebo použití speciálních plynů.

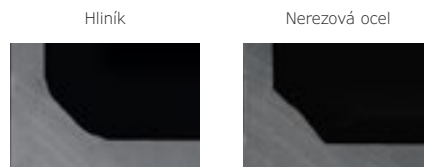
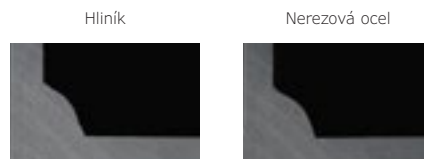
**Chytré řešení od Lorch:** Je zcela jedno, zda svařujete ocel, nerezovou ocel nebo hliník. Rychlá regulační technika a v praxi osvědčený oblouk MicorMIG Pulse zajišťují svařování téměř bez rozstříku, také v oblasti přechodového oblouku, a šetří Vám nepřijemné vícepráce.



### Perfektní vzhled svaru – také u hliníku a nerezové oceli

Z všedního dne svářeče: Když se hliník a nerezová ocel svařují v oblasti krátkého oblouku, téměř nikdy neodpovídá kvalita vzhledu svaru a potřísnění stran při svařování provozním požadavkům. Následek: Újma na kvalitě a časově náročné a nákladné vícepráce.

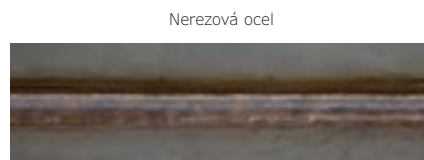
**Chytré řešení od Lorch:** Svar bez rozstříku, měkké přechody svarů a menší potřísnění stran. S obloukem MicorMIG Pulse a jednoduchým ovládáním to v budoucnu snadno zvládnete.



### Snížení nabíhání barvy u svarů nerezové oceli

Z všedního dne svářeče: Kdo chce dosáhnout co nejlepšího provaření kořene při svařování nerezové oceli, často svařuje s výrazně vyšším proudem než by vlastně bylo nutné. Následkem je nabíhání barvy u svarů nerezové oceli.

**Chytré řešení od Lorch:** Oblouk MicorMIG Pulse vnáší do obrobku méně energie a předchází tak zbytečnému nabíhání barvy. Časově náročné a nákladné vícepráce, jako například odstranění naběhlé barvy, se s obloukem MicorMIG Pulse snižují. A to vše při čistém provaření kořene.



**+ Včetně všech funkcí  
série MicorMIG**  
strana 32 – 41

## Vybavení

	MicorMIG Pulse
<b>Svařovací proces</b>	
Standardní synergické svařovací programy MIG-MAG	●
Pulse Steel	●
Pulse Multi-Material	○
SpeedArc	○
SpeedUp	○
Electrode Plus	○
TIG (s ContacTIG)	○

● Standardní výbava ○ Volitelně k dispozici

## Technická data

		MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Svařovací proud MIG-MAG	A	25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Proud při 100 % DZ	A	200	250	300	370
Proud při 60 % DZ	A	250	300	370	430
DZ při I max.	%	45	45	45	45
Síťové napětí	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Povolená tolerance sítě	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Síťový jistič, pomalý	A	32	32	32	32
Rozměry kompaktního zdroje (D×Š×V)	Mm	880 × 400 × 755	880 × 490 × 855	880 × 490 × 855	880 × 490 × 855
Rozměry zdroje s externím podavačem (D×Š×V)	Mm	880 × 490 × 890	880 × 490 × 955	880 × 490 × 955	880 × 490 × 955
Hmotnost, kompaktní zdroj chlazený plynem	Kg	58	58	61	66
Hmotnost podavače drátu	Kg	10,6	10,6	10,6	10,6
Hmotnost vodního chlazení (plného)	Kg	13,0	13,0	13,0	13,0

## NanoFeeder

U principu PushPull se kombinuje podavač drátu MIG-MAG svařovacího zdroje s dalším, samostatným systémem posuvu drátu. NanoFeeder zde přebírá roli meziposuvu. Je to pravý posuv drátu – jenom v revolučním nano-formátu. Sladění použitých systémů posuvu drátu převezme plně automaticky svařovací zdroj Lorch pomocí volitelné digitální Push-Pull regulace. Díky němu není náročné a nákladné externí řízení potřeba.

- Maximální dosah až 50 m
- Volitelné chlazení vodou nebo plynem
- Různé délky propojovacích kabelů
- Kompaktní a robustní konstrukce
- Použití také s hořáky Powermaster



### Jak daleko chcete zajít s Vaším MIG-MAG hořákem?



Zdroj

až  
**20 m**

Podavač drátu

až  
**25 m**

NanoFeeder

až  
**5 m**

Hořák

### Technická data

		NanoFeeder	NanoFeeder
Chlazení		voda	Plyn
Zatížení CO <sub>2</sub>   směsný plyn	A	500	400
Dovolený zatěžovatel (DZ)	%	60	60
Drát Ø	Mm	0,8 – 1,6 (AL 1,2)	0,8 – 1,6 (AL 1,2)
Délky kabelových svazků	M	10   15   20   25	10   15   20   25

## Plně chráněný podavač drátu MF-08

Robustní a extrémně stabilní.

S MF-08 dostane svářeč přesně to, co od podavače drátu může očekávat – a ještě víc. Kryt plně chráněného podavače drátu je z vysoce odolného plastu a poskytuje kromě stability a robustnosti především jedno: Bezpečnost.

Na rozdíl od běžných kufrů z kovu je MF-08 plně izolován a je tak ideálně vhodný i pro choulostivé a bezpečnostně technicky náročné oblasti použití. MF-08 – bezpečnostní plus pro každý provoz.



### Přehled

- **Vysoká flexibilita.** Pro větší dosah a maximální komfort pohybu.
- **Stabilní.** Stabilně na svařovacím zdroji uložený a otočný oddělitelný podavač drátu.
- **Extrémně robustní a s ochranou proti pádu.** Dokonce i při pádu z výšky 60 cm.
- **Osvětlený prostor podavače drátu.** To dělá z výměny drátu snadný úkon dokonce i ve špatných světelných podmínkách.
- **Opravdová lehká váha ve své třídě.** Pouze 10,6 kg vlastní hmotnosti.
- **Perfektní držení.** Několik praktických možností držení.
- **Možnost protažení průlezem.** Optimální pro podání dolů průlezem.
- **Variabilní.** Zařízení pro zavěšení na výložník nebo do pozice nad hlavou.

### Technická data

		MF-08
Rychlost posuvu drátu	M/Min.	2,0 – 25,0
Pohon / posuv		4 kladky / regulace motoru se snímačem / digitální zpětná vazba otáček
Možnost protažení průlezem	Cm	> 42*
Plně izolovaný		●
Průtokoměr plynu		○
Rozměry (DxŠxV)	Mm	575 x 245 x 434 (380**)
Hmotnost (netto)	Kg	10,6

\* oválný průlez, s demontovaným držadlem    \*\* výška s demontovaným držadlem    ● Standardní výbava    ○ Volitelně k dispozici



## Vrcholy

### Pozoruhodně jednoduché – a s dvojitým přístupem

Důležitým aspektem praktičnosti kompaktního podavače drátu, který lze protáhnout i průřezem, je mimo jiné snadné vkládání role drátu. Mírně šikmo stojící role drátu a díky nahoru se otevírajícím a aretovatelným bočním krytům velmi snadný přístup do vnitřního prostoru, právě v horní oblasti, zajišťují vynikající manipulaci při výměně role drátu. Otevřít lze ale také druhou stranu podavače drátu. Elektronika a motor jsou chráněny a zakryty tak, že je kdykoli volný přístup k přípojkám kabelového svazku.

Aretace a odlehčení tahu propojovacích kabelů jsou uspořádány tak, že kabelový svazek může vyměnit svářeč sám nebo jej v případě potřeby přenášet samostatně bez podavače. A to zcela jednoduše a bezpečně, aniž by se dostal do kontaktu s technicky citlivou oblastí.



### Vybaven pro každé použití

Volitelně k dispozici:



Heavy-Duty sada pojezdu



Ochranná klec s trubkovým rámem



Ližiny s tepelnou ochranou



Zavěšení na drát

### Ať vestoje nebo vleže – v každé poloze optimální ovladatelnost

Každá oblast použití má své vlastní požadavky. Někdy by si člověk přál stojící, jindy zase položený kufr. MF-08 umí obojí: může být používán ve stojící i ležící poloze. Stabilní a výrazné boční nohy to umožňují.

Pokud má být podavač trvale používán v ležící poloze, může být namontován také ovládací panel otočený o 90°. Tento plně chráněný kufr se prakticky vždy nosí v postavené poloze. Tomu se říká flexibilita nebo jednoduše „praktičnost“.





**LORCH MIG-MAG HOŘÁKY.  
PLYNEM A VODOU CHLAZENÉ OD  
150 A DO 550 A.**

## Přehled série MIG-MAG hořáků

- **Robustní.** Robustní konstrukce s přišroubovanými, nárazuvzdornými rukojetěmi, odolnými tlačítky hořáku a elastickou pryžovou ochranou proti lomu na kulovém kloubu zajišťuje dlouhou životnost.
- **Uživatelsky přívětivé.** Nasunovací plynová hubice umožňuje rychlou a jednoduchou výměnu všech spotřebních dílů, aby Váš hořák stále byl v bezvadném stavu. Cenově příznivé spotřební díly s dlouhou životností znamenají mimořádnou hospodárnost.
- **Spolehlivý.** Izolovaný bowden zajišťuje spolehlivý transport drátu.
- **Variabilní.** Příslušný kabelový svazek je k dostání ve variantách 3 m, 4 m a 5 m.
- **Flexibilita.** Kvalitní kulový kloub na držadle s elastickou pryžovou ochranou proti lomu zajišťuje optimální rádius pohybu hořáku. Lehký a ohebný Bikox kabel umožňuje flexibilní práci v různých pozicích.
- **Ergonomie.** Ergonomicky tvarovaná rukojeť zajišťuje optimální zacházení a vyvážení ve všech pozicích. Díky měkkému držadlu je zaručeno pohodlné zacházení, abyste mohli dlouho svařovat bez únavy.
- **Ovládání Powermaster.** Ve variantě Powermaster nastavujete důležité parametry, jako je nastavení Vašich svařovacích úloh, přímo na hořáku.
- **Tiptronic.** Pomocí Tiptronicu si uložíte ideální nastavení pro každý svar v požadovaném pořadí. Prostřednictvím paměti úloh pak můžete vyvolat až 100 pracovních hodnot za sebou. (Provedení Powermaster)



## Provedení

		ML 1500	ML 2500	ML 2400	ML 3600	ML 3800	ML 4500
Rozsah svařování do	A	180	230	250	300	320	370
<b>Koncept ovládání</b>							
Standard		●	●	●	●	●	●
Powermaster		●	–	●	●	●	●
<b>Druh chlazení</b>							
Plyn		●	●	●	●	●	●

		MW 5300	MW 5400	MW 5500	MW 5900	MW 7300	MW 7500
Rozsah svařování do	A	300	400	500	550	300	500
Výměnný krk hořáku jednoduše a bez nářadí otočný o 360°		–	–	–	–	●	●
<b>Koncept ovládání</b>							
Standard		●	●	●	●	–	–
Powermaster		●	–	●	●	●	●
<b>Druh chlazení</b>							
Voda		●	●	●	●	●	●

● Standardní výbava

## Koncept ovládání

**Standard**

- Velké ovládací tlačítko pro zapnutí a vypnutí
- Vhodné pro 2taktní a 4taktní provoz

**Powermaster (PM)**

- Velké ovládací tlačítko pro zapnutí a vypnutí
- Vhodné pro 2taktní a 4taktní provoz
- S funkcí Up-Down pro regulaci proudu zdroje
- Digitální zobrazení svařovacího výkonu, tloušťky materiálu, rychlosti posuvu drátu nebo korekce délky oblouku
- Tlačítko Mode pro přechod mezi různými parametry svařování a pro volbu svařovací úlohy v režimu úloh Tiptronic

## Vrcholy

### Dálkové ovládání Powermaster

- **Displej:** Zobrazení aktuálního svařovacího výkonu, tloušťky materiálu, rychlosti posuvu drátu, dynamiky nebo korekce délky oblouku (identicky s digitálním displejem zdroje). V aktivním módu Tiptronic jsou zobrazena čísla jednotlivých vyvolaných úloh/Jobů.
- **Kolébka hořáku:** pro změnu různých svařovacích parametrů. V režimu Tiptronic přepnutí na jinou úlohu/Job.
- **Tlačítko režimu:** přepínání mezi jednotlivými svařovacími parametry. V módu Tiptronic výběr sady úloh.



## Technická data

		ML 1500	ML 2500	ML 2400	ML 3600	ML 3800	ML 4500
Druh chlazení		Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn
Zatížení CO <sub>2</sub>   směsný plyn	A	180   150	230   200	250   220	300   270	320   270	370   300
Dovolený zatěžovatel (DZ)	%	60	60	60	60	60	60
Drát Ø	Mm	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,6	1,0-1,6
Pláště držadla		1   2 (PM)	1	1   2 (PM)	1   2 (PM)	1   2 (PM)	1   2 (PM)
Délky kabelových svazků	m	3   4	3   4   5	3   4   5	3   4   5	3   4   5	3   4

		MW 5300	MW 5400	MW 5500	MW 5900	MW 7300	MW 7500
Druh chlazení		Voda	Voda	Voda	Voda	Voda	Voda
Zatížení CO <sub>2</sub>   směsný plyn	A	300   270	400   350	500   450	550   500	300   270	500   450
Dovolený zatěžovatel (DZ)	%	100	100	100	100	100	100
Drát Ø	Mm	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,6	0,8-2,4	0,8-1,2	0,8-1,6
Pláště držadla		1   2 (PM)	1   2 (PM)	1   2 (PM)	2	WH	WH
Délky kabelových svazků	m	3   4   5	3   4   5	3   4   5	3   4   5	4	4

**PUSH-PULL ŘEŠENÍ.  
JEDNODUŠE PRO VĚTŠÍ DOSAH.**

## Série PushPull hořáků

U principu PushPull se kombinuje podavač drátu zdroje se samostatným tažným systémem integrovaným do hořáku. Tak je možné posouvat dokonce i měkké hliníkové dráty na vzdálenost 8 m, při použití oddělitelného podavače dokonce přes 20 m. Se samostatným mezipodavačem je pak možné svařovat ve vzdálenosti až 43 m od zdroje – při zachování absolutně spolehlivého a precizního posuvu přídatného drátu.

- Maximální dosah až 43 m
- Otočný a výměnný krk hořáku
- Univerzální kladky pro posuv ocelových a hliníkových drátů
- Univerzální PA-bowden pro ocelové a hliníkové dráty 0,8 až 1,6 mm
- Jako varianta Powermaster s panelem dálkového ovládání na hořáku: pro nastavení nejdůležitějších parametrů přímo na hořáku



## Jak daleko chcete zajít s Vaším PushPull hořákem?



## Technická data

		LMG 300	LMG 3600	LMW 400	LMW 450	LMW 5400
Druh chlazení		Plyn	Plyn	voda	voda	voda
Chladicí systém		–	–	1 okruh	2 okruh	2 okruh
Zatížení CO <sub>2</sub>   směsný plyn	A	300   250	310   260	400   350	450   360	500   450
Dovolený zatěžovatel (DZ)	%	100	60	100	60	100
Drát Ø	Mm	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,6
<b>Provedení</b>						
Powermaster		●/○	●/○	●/○	●/○	●/○
Pistolová rukojeť		●*	●	●*	●*	●
Standardní motor		–	●	–	–	●
Motor Maxon		●	–	●	●	●
Délka kabelového svazku	M	8**	8**	8**	8**	8**
* Pistolové držadlo lze sundat ** další délky kabelového svazku na vyžádání						
● Standardní výbava ○ Volitelně k dispozici						