

# Ag SLITINY BEZ Cd - SPECIÁLNÍ APLIKACE



Následující materiály jsou takové, jež díky přidání specifických prvků, nebo díky jejich konkrétnímu složení, mají vylepšené charakteristiky, které je činí vhodnými pro specifické aplikace, popřípadě pro práce v obtížných podmínkách.

Konkrétně, přidání niklu pomáhá spojit obtížně pájitelné materiály (jako nerezavějící ocel, nástrojová ocel, wolfram-karbid, nikl a slitiny niklu, a další.) a zlepšuje odolnost vůči korozi.

Přídavek Mn zlepšuje podmínky pro pájení karbidů a obsah Cu zvyšuje odolnost spojů v amoniakálním prostředí.

Slitiny bez zinku jsou vhodné pro pájení v peci a mohou být použity pro pájení nerezavějící oceli ve vlhkých podmínkách pro vyloučení potíží s mezifázovou korozi.

Slitiny s indiem jsou vhodné pro spojování dílů, jež budou povlakovány titan-nitridem.



OZNAČENÍ	CHEM. SLOŽENÍ %							TEPLOTA TAVENÍ SOL - LIQ °C	HUŠTOTA g/cm <sup>3</sup>	PEVNOST kg/mm <sup>2</sup>	KLASIFIKACE		
	Ag	Cu	Zn	Ni	Mn	Sn	In				ISO 17672	EN 1044	AWS A5.8

## SLITINY S Ni (PRO NEREZAVĚJÍCÍ OCELI A TVRDOKOV)

Ag27MnNi	27	38	20	5,5	9,5	-	-	680-830	8,7	-	Ag 427	AG 503	-
Ag38MnNi	38	26	24	4,5	7,5	-	-	650-690	8,9	-	-	-	-
Ag40Ni	40	30	28	2	-	-	-	670-780	8,9	-	Ag 440	-	BAG-4
Ag49MnNi	49	16	23	4,5	7,5	-	-	680-705	8,9	55	Ag 449	AG 502	BAG-22
Ag49MnNi/1	49	27	21	0,5	2,5	-	-	670-690	8,9	-	-	-	-
Ag50Ni	50	20	28	2	-	-	-	660-705	9,0	45	Ag 450	-	BAG-24
Ag54Ni	54	40	5	1	-	-	-	720-855	9,6	-	Ag 454	-	BAG-13

## SLITINY BEZ Cu (ODOLNÉ AMONIAKÁLNÍMU PROSTŘEDÍ)

Ag72Zn	72	-	28	-	-	-	-	710-730	8,4	44	-	-	-
Ag85Mn	85	-	-	-	15	-	-	960-970	10	-	Ag 485	AG 501	BAG-23

## SLITINY BEZ Zn (VHODNÉ PRO PÁJENÍ V PECI)

Ag40Ni/1	40	58	-	2	-	-	-	780-900	9,6	35	-	-	-
Ag60Sn/1	60	30	-	-	-	10	-	600-730	9,8	-	Ag 160	AG 402	BAG-18
Ag72Cu	72	28	-	-	-	-	-	780	10	35	Ag 272	AG 401	BAG-8
Ag72Cu V1*	72	28	-	-	-	-	-	780	10	35	Ag 272 V1	AG 401 V1	BVAG-8 Grade 1
Ag72Cu V2*	72	28	-	-	-	-	-	780	10	35	Ag 272 V2	AG 401 V2	BVAG-8 Grade 2
Ag99,99	99,99	-	-	-	-	-	-	960	10,5	-	-	-	-

(\*): Vacuum grade

## SLITINY S In

Ag56InNi	56	27	-	2,5	-	-	14,5	600-710	9,6	-	-	AG 403	-
Ag64MnNiIn	64	26	-	2	2	-	6	730-780	9,6	-	-	-	-

## STANDARDNÍ PŘÍKONČENÍ

 Tyče	Ø: 0,5 → 4 mm	Délka: 500 / 1.000 mm / Jiné délky na dotaz
 Obalované tyče	Ø: 1,5 - 2 - 2,5 - 3 mm / Jiné průměry na dotaz	Délka: 500 mm / Obaly jsou dostupné v různých tloušťkách i barvách
 Dráty	Ø: 0,25 → 3 mm	Svitky a cívky
 Pásky	Tloušťka: 0,1 → 1 mm	Šířka: 1,3 → 80 mm
 Prášek a pasta	 Kroužky	 Nejrůznější tvary z drátu a pásky