

Ag SLITINY BEZ Cd

Následující materiály jsou obecné pájecí slitiny, vhodné k snadnému pájení široké škály železných i neželezných kovů a jejich slitin (ocel, nerezavějící ocel, měď, mosaz, a další.).

Průběžné pracovní teploty spojů pájených těmito materiály se pohybují zhruba do 200°C. Pokud jsou pájeny nerezavějící oceli v řízeném prostředí tak, aby se předešlo mezifázové korozi, doporučuje se používat slitiny bez zinku (Ag60Sn/1), nebo slitiny s přidáním niklu.

Dostupné v mnoha nabízených formách (tyče, obalované tyče, dráty, pásky, kroužky, tvary, pasty a prášky). Tyto slitiny velmi dobře zatékají, jsou houževnaté a pevné.

Tyto slitiny neobsahují kadmium a tak nepředstavují zdravotní ani bezpečnostní riziko, spojené se slitinami s obsahem kadmia, a zcela vyhovují nařízení RoHS. Jsou rozděleny do dvou kategorií: slitiny s cínem a slitiny bez cínu, cín snižuje teplotu tavení slitiny. Pokud se pájí v oxidačním prostředí (vzduch), je zapotřebí použít vhodné tavidlo.



Pájení mosazného dílce

OZNAČENÍ	CHEM. SLOŽENÍ %					TEPLOTA TAVENÍ SOL - LIQ	HUSTOTA	PEVNOST	KLASIFIKACE		
	Ag	Cu	Zn	Sn	Si	°C	g/cm ³	kg/mm ²	ISO 17672	EN 1044	AWS A5.8

S OBSAHEM Sn

Ag60Sn	60	23	14	3	-	620-685	9,6	48	-	AG 101	-
Ag60Sn/1	60	30	-	10	-	600-730	9,8	-	Ag 160	AG 402	BAG-18
Ag56Sn	56	22	17	5	-	620-655	9,4	48	Ag 156	AG 102	BAG-7
Ag55Sn	55	21	22	2	-	630-660	9,4	44	Ag 155	AG 103	-
Ag45Sn	45	27	25,5	2,5	-	640-680	9,2	43	Ag 145	AG 104	BAG-36
Ag40Sn	40	30	28	2	-	650-710	9,1	44	Ag 140	AG 105	BAG-28
Ag38Sn	38	32	28	2	-	650-720	9,1	45	Ag 138	-	BAG-34
Ag34Sn	34	36	27,5	2,5	-	630-730	9	48	Ag 134	AG 106	-
Ag30Sn	30	36	32	2	-	665-755	8,8	48	Ag 130	AG 107	-
Ag25Sn	25	40	33	2	-	680-760	8,8	48	Ag 125	AG 108	BAG-37

BEZ Sn

Ag83	83	15	2	-	-	780-830	10,2	-	-	-	-
Ag81	81	13	6	-	-	725-800	10	36	-	-	-
Ag74	74	18	8	-	-	740-780	9,8	41	-	-	-
Ag67,5	67,5	23,5	9	-	-	700-730	9,7	47	-	-	-
Ag65	65	20	15	-	-	670-720	9,6	41	Ag 265	-	BAG-9
Ag60	60	26	14	-	-	695-730	9,5	45	-	AG 202	-
Ag45	45	30	25	-	-	665-745	9,1	42	Ag 245	-	BAG-5
Ag44	44	30	26	-	-	675-735	9,1	51	Ag 244	AG 203	-
Ag40	40	30	30	-	-	660-720	9,1	46	-	-	-
Ag35	35	32	33	-	-	685-755	9	48	Ag 235	-	BAG-35
Ag33	33	33,5	33,5	-	-	680-750	9	55	-	-	-
Ag30	30	38	32	-	-	680-765	8,9	50	Ag 230	AG 204	BAG-20
Ag25	25	40	35	-	-	700-790	8,8	45	Ag 225	AG 205	-
Ag20	20	44	36	-	0,15	690-810	8,7	43	-	AG 206	-
Ag12	12	48	40	-	0,15	800-830	8,4	48	Ag 212	AG 207	-
Ag5	5	55	40	-	0,15	820-870	8,4	48	Ag 205	AG 208	-

K dispozici jsou také slitiny s obsahem 0,2 % křemíku

STANDARDNÍ PŘÍPRAVA

Tyče	Ø: 0,5 → 4 mm	Délka: 500 / 1.000 mm / ...a další
Obalované tyče	Ø: 1,5 - 2 - 2,5 - 3 mm / ...a další	Délka: 500 mm / Obaly jsou dostupné v různých tloušťkách i barvách
Dráty	Ø: 0,25 → 3 mm	Svitky a cívky
Pásky	Tloušťka: 0,1 → 1 mm	Šířka: 1,3 → 80 mm
Prášky a pasty	Kroužky	Různé tvary z drátu a pásek