

Kleště MIG



Vhodné pro

- stříhání drátu
- čištění hubice
- odšroubování špiček
- odšroubování hubic

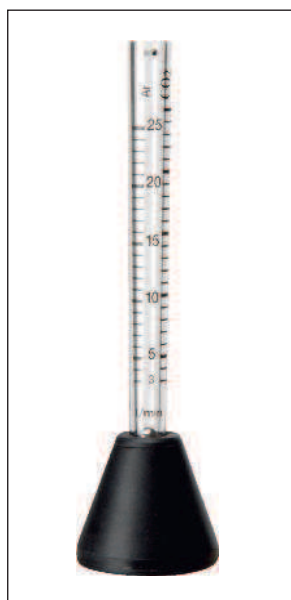
Hubice Ø 12-15 mm
Kat. č.: W 000 010 453
Hubice Ø 15-18 mm
Kat. č.: W 000 010 454

Stojan hořáku MIG



Kat. č.: W 000 010 802

Jednoduchý stojan s magnetickou základnou pro pořádek na pracovním místě.



FLOWWELD

- Měření průtoku plynu u hořáku pro metodu MIG/MAG
- Max. průtok: 20 l/min (Ar, CO₂ nebo směsný plyn)
- Přesnost ±10 %
- Nerozbitný

Kat. č.: W 000 335 159

CERASKIN

Sprej proti rozstříku s keramickým povlakem

CERASKIN je rychleschnoucí sprej, který má vlastnosti odolávat podmínkám vznikajícím při profesionálním svařování. Má extrémně dlouhou životnost a chrání zařízení a spotřební díly před kovovým rozstříkem.

VLASTNOSTI VÝROBKU

- Extrémně rychleschnoucí, s dlouhou životností a odolný keramický povrch navržen tak, aby vyhověl těm nejnáročnějším požadavkům profesionálního svařování.
- Keramický povrch vytváří bariéru a zabraňuje tak ulpívání rozstříku na svařovacím zařízení a svařovaných částech.
- CERASKIN vydrží po aplikaci 6 - 8 hodin práce svářeče (1 pracovní den) bez nutnosti použití dalších přípravků.
- Obsah: 400 ml (net) - 520 ml (nominal).

Kat. č.: W 000 277 679



SPREJ PROTI ROZSTŘIKU

Sprej proti rozstříku



- zabraňuje ulpění rozstříkaného kovu při svařování
- zabraňuje zapékání kontaktních trysek a svařovacích hubic hořáků, čímž se značně prodlužuje životnost hubic a opotřebování jiných částí
- výrobek a jeho použití šetří čas a náklady spojené s dodatečným broušením
- neobsahuje rozpouštědlo a silikon a po jeho použití je možno aplikovat běžné povrchové úpravy

- Obsah: 400 ml (net) - 520 ml (nominal)

Kat. č.: W 000 186 722



NETMIG

Pasta proti rozstříku

- Po ponoření chrání hubice a kontaktní špičky před rozstříkem
- Neobsahuje silikon a rozpouštědla
- Bez zápachu

Technické údaje:

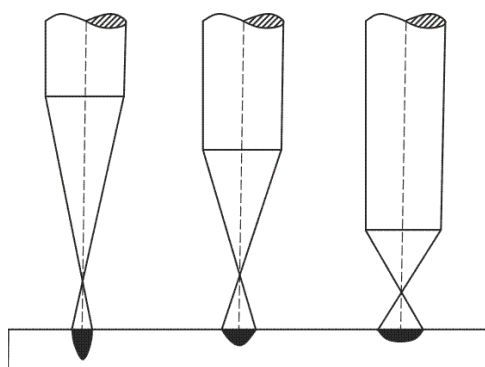
- Zabraňuje usazování rozstříku na
 - hubicích hořáků a na kontaktních špičkách
 - polohovadlech a upínacích svařovacích soustružů
- Nezanáší závitů a otvorů.
- Nezpůsobuje porozitu. Neobsahuje silikon a rozpouštědlo. Bez zápachu.
- Složení: vosky a olej.

Kat. č.: W 000 011 071



TIG SHARP

Úhel nabroušení má spolu s průměrem elektrody rozhodující vliv na tavnou lázeň. Svařovací oblouk je zrcadlovým obrazem úhlu nabroušení elektrody a má spolu s jejím průměrem zásadní vliv na kvalitu svaru. Na obrázku je znázorněno, jaký tvar má tavná lázeň při různých úhlech broušení a stejném svařovacím proudu. Špička by měla být zhruba 1 - 1,5 násobkem průměru elektrody a z toho také vyplývá úhel broušení.



Kat. č.: W 000 011 035



Použití:

Svařování metodou TIG

Charakteristika:

Přenosný elektrický nástroj pro broušení wolframových elektrod

• **Vše nezbytné pro ostření celé škály wolframových elektrod v praktickém boxu:**

- Stroj na ostření hrotů elektrod
- Svorka pro upevnění zařízení ke stolu
- Standardní modrá hlavice pro elektrody o \varnothing 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm
- Možnost připojení odtahu wolframového prachu
- Držák elektrod
- Nástroje pro montáž a demontáž

• **Pro přesné ostření:**

- Zvolte průměr elektrody
- Zvolte úhel broušení ($10^\circ - 70^\circ$)
- Spusťte zařízení
- Vložte elektrodu a pomalu s ní otáčejte

• **Neuvěřitelný výsledek:**

- Vynikající výsledek broušení
- Velmi přesný úhel broušení
- Podélné ostření, přesné a symetrické zešikmení

Technické údaje:

Napětí:	220-230 V
Frekvence:	50-60 Hz
Příkon:	400 W
Proud:	1,8 A
Rychlost otáčení kotouče:	30 000 ot./min
Hmotnost:	1,85 kg

V souladu s požadavky předpisů ES

Ostatní výrobky v této řadě:

- Červená hlavice: (pro wolframové elektrody \varnothing 1,0 / 4,0 / 4,8 / 6,0).

Kat. č.: W 000 011 037

- Náhradní modrá hlavice:

Kat. č.: W 000 011 038

- Náhradní diamantový kotouč:

Kat. č.: W 000 011 036

Stojan hořáku TIG



Kat. č.: W 000 010 803

Jednoduchý stojan s magnetickou základnou pro pořádek na pracovním místě.