

Série HandyTIG

**AC/DC
NA
CESTÁCH.**



MOBILNÍ TIG TALENT

Pro hliník a ocel/nerezovou ocel

INTUITIVNÍ OVLÁDÁNÍ

Pro prvotřídní výsledky i bez každodenního cvičení

PERFEKTNÍ OBLOUK

Automaticky optimalizovaný, ať se pracuje kdekoli

Přehled série HandyTIG

- **Mobilní TIG svařovací inverter.** Inverory HandyTIG mají v síti 230 V podobné vlastnosti jako velké průmyslové TIG zdroje a poskytují tak i Vaší dílně všechno, co potřebujete k TIG svařování.
- **Automatický management plynu.** Aby byla wolframová elektroda a svar chráněny před oxidací, reguluje automatický management plynu předfuk a dofuk plynu.
- **Intuitivní ovládání.** Ovládání série Lorch HandyTIG je nanejvýš jednoduché a intuitivní a díky automatice nastavení rychle vede k dobrým výsledkům svařování.
- **Přepínání DC na AC.** S Lorch HandyTIG můžete zcela jednoduše přepínat z DC na AC a svařovat tak i hliník.
- **Puls a FastPuls.** Standardně integrovaná funkce Puls do 2 kHz Vám poskytuje dodatečné výhody při zpracování tenkých svařovaných plechů.
- **Přípoj pro ruční nebo pedálové dálkové ovládání.** Pro sérii Lorch HandyTIG jsou k dispozici různé ruční a nožní ovladače, abyste mohli přizpůsobit svařovací proud.



- **Funkce svařování elektrodou.** Svařování s funkcí Hotstart, Anti-Stick a regulací Arc-Force. Automatický Hotstart Vám umožňuje perfektní zapalování, systém Anti-Stick spolehlivě zamezuje přilepení elektrody a regulace Arc-Force podporuje svařovací proces zvýšením stability oblouku a optimálním přenosem materiálu.
- **Energeticky účinný.** Lorch HandyTIG dosahuje díky nejmodernější výkonové elektronice a pohotovostní funkci ventilátoru vysoké účinnosti a malé spotřeby energie.
- **Intelligent Torch Control.** S inteligentním řízením hořáku je automaticky detekováno, zda je použit standardní hořák nebo některý z plně digitálních hořáků Lorch i-Torch s dálkovým ovládním Powermaster.
- **Paměť úloh.** V paměti úloh můžete uložit vždy 2 svařovací úlohy na elektrodu a TIG.
- **Bezpečný.** Díky stupni krytí IP23 a značce S je MicorStick optimální pro použití na montáži.

Provedení



		HandyTIG 180 AC/DC	HandyTIG 200 AC/DC
Rozsah svařování	A	3 – 180	3 – 200
Síťový přípoj 1 ~ 230 V		●	●
Koncept ovládání			
ControlPro		●	●
Vybavení			
Vysokofrekvenční zapalování		●	●
ContactTIG		●	●
Managementem plynu		●	●
Funkcí svařování elektrodou		●	●
Aplikace			
Úsek		Ocelí a nerezovou ocelí do 10mm a hliník do 5mm	Ocelí a nerezovou ocelí do 10mm a hliník do 8mm
		● Možná varianta provedení ● Standardní výbava	

Koncept ovládání



ControlPro

- „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- Plynulá regulace proudu
- Na ampér přesný digitální displej
- Přepínání 2/4-takt
- Rozhraní dálkového ovládání
- Funkce Puls
- Paměť Jobů: 2 pro TIG a 2 pro elektrodu
- Vhodné pro použití s dálkovým ovládáním hořáku Lorch UpDown

Vrcholy

Svařování hliníku s AC/DC

TIG-AC
svařování



Svařování nerezové oceli s DC

TIG-AC
svařování



TIG-DC pulzní
svařování



Bezkontaktní HF zapalování



HF zapalování

TIG zapalování probíhá bezdotykově s vysokonapěťovými impulzy. Zapalování se provádí stisknutím knoflíku, takže wolframová elektroda se obrobku nedotýká. Nevznikají tak vměstky wolframu ve svaru a je to šetrné k elektrodě.



ContactTIG

Pro použití v oblastech citlivých na vysoké kmitočty nebo na nástrojích lze kromě toho přepnout zapalování na ContactTIG (dotykové zapalování).

Možnost použití také s dálkovým ovládním hořáku

Můžete vedle klasického hořáku s dvojitou spouští použít i hořák s dálkovou regulací Up-Down. Stálé přecházení mezi dílcem a zdrojem je tak u konce. Svařovací proud nastavujete na hořáku.



Technická data

		HandyTIG 180 AC/DC	HandyTIG 200 AC/DC
Metoda svařování		TIG elektroda	TIG elektroda
Ø Elektrody	Mm	1,0–3,2 1,5–4,0	1,0–4,0 1,5–4,0
Svařitelný materiál TIG		Ocel, nerezová ocel, měď, hliník	Ocel, nerezová ocel, měď, hliník
Elektrodou svažitelný materiál		Ocel, nerezová ocel	Ocel, nerezová ocel
Rozsah svařování	A	3–180 10–150	3–200 10–170
DZ při max. proudu (40 °C)	%	35 35	45 45
Proud při 60% DZ (40 °C)	A	150 110	180 120
HF zapalování		●	●
Síťové napětí	V	1~230	1~230
Rozměry (D × Š × V)	Mm	480 × 185 × 326	480 × 185 × 326
Hmotnost	Kg	13,3	13,4

● Standardní výbava

**LORCH TIG HOŘÁKY.
PERFEKTNÍ OVLÁDÁNÍ JE TAK
JEDNODUCHÉ.**

Přehled série TIG hořáků

- **Ergonomie.** Díky speciální konstrukci hořáku mohla být zkrácena vzdálenost ovládacích tlačítek k oblouku. Zvýšené tlačítko druhého proudu zajišťuje, že omylem nedojde ke změně svařovacího proudu nebo jiných parametrů. K dostání ve 2 velikostech.
- **HeatProtect.** Aby byla řídicí elektronika chráněna před přehříváním, přebírá tepelné jištění snímač tepla. (Provedení „i“)
- **TorchProtect.** Díky volitelnému aktivování TorchProtect ve svařovacím zdroji je automaticky detekován TIG hořák a není napájen větším než pro daný hořák maximálním povoleným proudem. Tak je zabráněno přetížení hořáku. (Provedení „i“)
- **Přívětivé i k levákům.** Stisknutím tlačítka Mode u varianty Powermaster po dobu sedmi vteřin se zobrazí na displeji přepne pro pohled vyhovující levákům.
- **Ovládání Powermaster.** Ve variantě Powermaster nastavíte důležité parametry, jako je nastavení Vašich svařovacích úloh, přímo na hořáku.

i-Torch



- **Hořáky pro studený drát.** Integrovaný, automatický přívod studeného drátu.
- **Tiptronic.** Pomocí Tiptronicu si uložíte ideální nastavení pro každý svar v požadovaném pořadí. Prostřednictvím paměti úloh pak můžete vyvolat až 100 pracovních hodnot za sebou.
- **Flexibilita.** Maximální volnost pohybu a komfort ovládání zajišťují kulový kloub na rukojeti a ohebný kabelový svazek LeatherFlex.
- **Stabilita.** Zkrácená ovládací vzdálenost hořáku a tím optimalizované těžiště hořáku Vám umožňují bezpečnou manipulaci i klidné vedení oblouku.
- **Bezpečný.** Díky zvýšenému tlačítku druhého proudu je zabráněno nechtěnému stisknutí tlačítka Up/Down.
- **Variabilní.** Příslušný kabelový svazek pro TIG hořák je k dostání ve variantách 4m a 8 m.

Provedení

		a-LTG/i-LTG 900	a-LTG/i-LTG 1700	a-LTG/i-LTG 2600	a-LTG/i-LTG 2800	LTV 1700	LTV 2600
Rozsah svařování do	A	110	140	180	300	150	200
Koncept ovládání							
Dvojitý stisk (DD)		●	●	●	●	–	–
UpDown (UD)		●	●	●	●	–	–
Powermaster (PM)		●	●	●	●	–	–
Otočné kolečko ventilu		–	–	–	–	●	●
Druh chlazení							
Plyn		●	●	●	●	●	●

		a-LTW/i-LTW 2000	a-LTW/i-LTW 3000	a-LTW/i-LTW 1800	a-LTW/i-LTW 1800 SC	a-LTW/i-LTW 4500
Rozsah svařování do	A	220	320	320	400	450
Koncept ovládání						
Dvojitý stisk (DD)		●	●	●	●	●
UpDown (UD)		●	●	●	●	●
Powermaster (PM)		●	●	●	●	●
Druh chlazení						
Voda		●	●	●	●	●

● Možná varianta provedení ● Standardní výbava

Koncept ovládání



Dvojitý stisk (DD)

- Dvě ergonomicky tvarovaná tlačítka
- Tlačítko 1: zapnutí a vypnutí proudu
- Tlačítko 2: vyvolání druhého proudu
- Volitelně jako provedení „a“ a „i“



UpDown (UD)

- Dvě ergonomicky tvarovaná tlačítka
- Tlačítko 1: zapnutí a vypnutí proudu
- Tlačítko 2: vyvolání druhého proudu
- S dálkovým ovládním svařovacího zdroje
- Volitelně jako provedení „a“ a „i“



Powermaster (PM)

- Dvě ergonomicky tvarovaná tlačítka
- Tlačítko 1: zapnutí a vypnutí proudu
- Tlačítko 2: vyvolání druhého proudu
- S dálkovým ovládním svařovacího zdroje
- S integrovaným digitálním displejem nejruznějších parametrů svařování
- S funkcí přepínání pro leváky a praváky
- Tlačítko Mode: Přechod mezi regulací síly proudu a režimem úloh Tiptronic
- Dvě další volně volitelné funkce
- K dostání jako provedení „i“

Vrcholy

Powermaster

Kromě funkce UpDown na hořáku máte s digitálním displejem o všem přehled a regulujete svařovací proud s přesností na ampér.

Pomocí paměti Jobů můžete navíc bleskově vyvolat nastavení Vašich nejlepších svarů. Kromě toho mohou být dva volně volitelné parametry Vašeho zdroje individuálně vloženy na ovládací panel, odkud mohou být kdykoli vyvolány a změněny.

Funkce Powermaster přináší užitek na všech strojích Lorch s ITC-Inside. (série MicorTIG, HandyTIG AC/DC, série T a série T-Pro/TF-Pro)



Hořáky pro studený drát

- Integrovaný, automatický přívod studeného drátu
- K dostání jako UD, DD a PM i-Torch hořák
- Mnohostranně seřiditelný a nastavitelný přívod studeného drátu
- Pro TIG DC a AC svařování se studeným drátem
- Otočný a zajistitelný adaptér - kroužek



Technická data

		a-LTG 900 i-LTG 900	a-LTG 1700 i-LTG 1700	a-LTG 2600 i-LTG 2600	a-LTG 2800 i-LTG 2800	LTV 1700	LTV2600
Druh chlazení		Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn
Zatížení DC AC	A	110 80	140 100	180 130	300 250	150 120	200 160
Dovolený zatěžovatel (DZ)	%	35	35	35	35	60	60
Elektroda Ø	Mm	1,0-1,6	1,0-2,4	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-2,4	1,0-4,0
Délky kabelových svazků	M	4 8	4 8	4 8	4 8	4 8	4 8
Velikost rukojeti		1	1	2	2	–	–
Jako hořák pro studený drát		–	–	○	○	–	–

		a-LTW 2000 i-LTW 2000	a-LTW 3000 i-LTW 3000	a-LTW 1800 i-LTW 1800	a-LTW 1800 SC i-LTW 1800 SC	a-LTW 4500 i-LTW 4500
Druh chlazení		voda	voda	voda	voda	voda
Zatížení DC AC	A	220 165	320 230	320 230	400 280	450 360
Dovolený zatěžovatel (DZ)	%	100	100	100	100	100
Elektroda Ø	Mm	1,0-3,2	1,0-3,2	1,0-4,0	0,5-4,0	1,6-6,4
Délky kabelových svazků	M	4 8	4 8	4 8	4 8	4 8
Velikost rukojeti		1	1	2	2	2
Jako hořák pro studený drát		–	○	○	–	–

○ Volitelně k dispozici