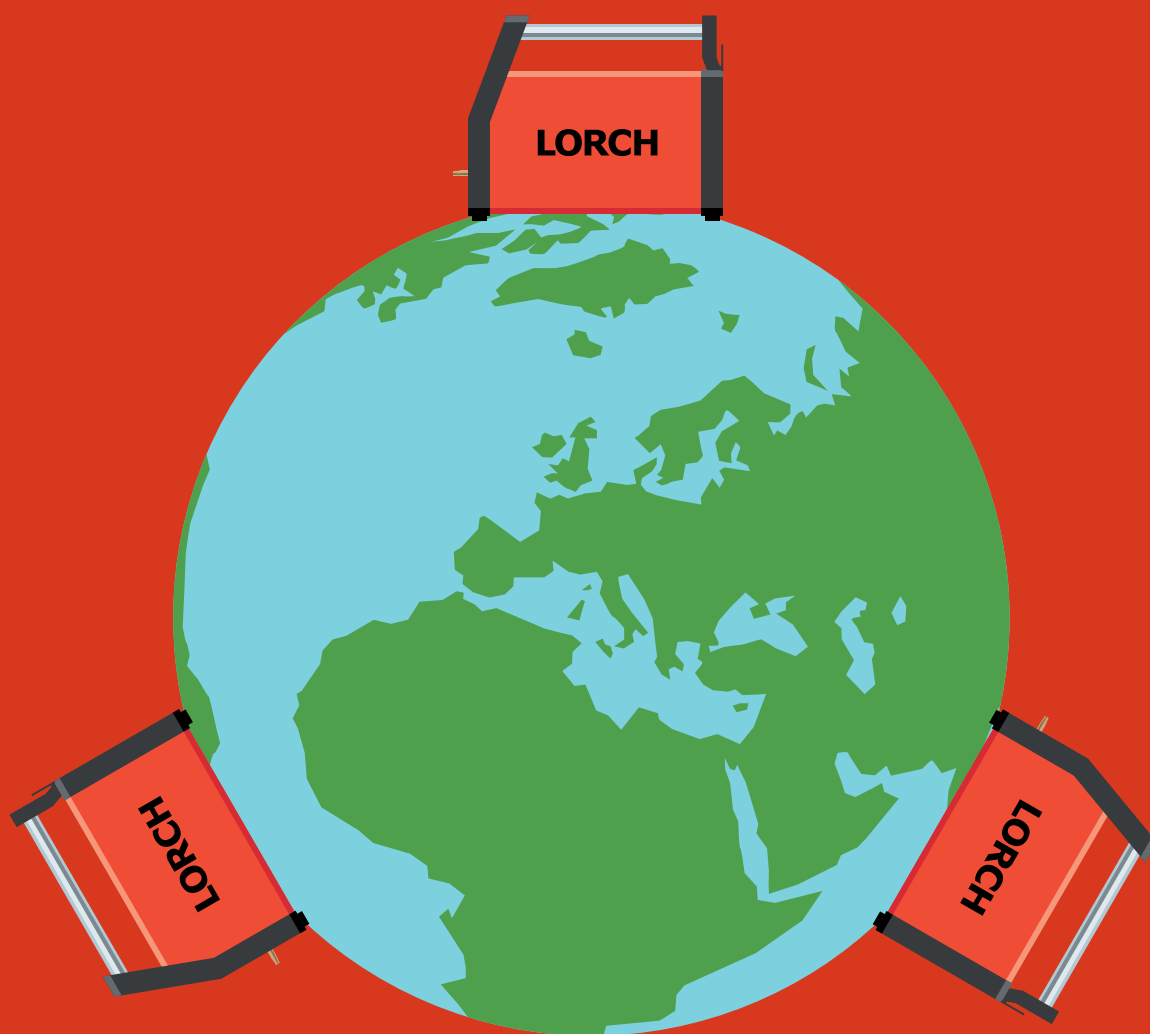


Série T

TIG SE HODÍ TADY I TAM A VŠUDE.



PERFEKTNÍ MOBILITA

Kompaktní, extrémně robustní konstrukce –
volitelně také s promyšleným transportním
vozíkem Trolley

ŠPIČKOVÝ VÝKON SVAŘOVÁNÍ

Hi-endová technika a databáze parametrů
SmartBase řídí oblouk pro optimální výsledky

PROFESIONÁLNÍ TIG FUNKČNÍ VÝBAVA

Vše po ruce, co profesionálové potřebují

Přehled série T

- **Mobilní TIG svařovací inverter.** Co ještě včera vyžadovalo obrovské svařovací zdroje, zvládne dnes technologie série T vměstnat do minimálního prostoru s nejlepšími TIG vlastnostmi pro svařování. S dobrou ergonomií a dobrou přenosností od 12 kg. Perfektní pro mobilní využití.
- **Puls a FastPuls až 2 kHz.** Standardně integrovaná funkce Puls do 2 kHz Vám poskytuje dodatečné výhody při zpracování tenkých plechů.
- **Nízká spotřeba energie.** Pohotovostní funkce zajišťuje automatické zapínání a vypínání komponentů. Snímače tepla hlídají teplotu zdroje a ovládají ventilátor podle potřeby. To snižuje hluk způsobený ventilátorem, zatížení prachem uvnitř stroje a šetří energii.
- **Špičkový výkon svařování.** Hi-endová technika a databáze parametrů SmartBase řídí oblouk pro optimální výsledky.
- **Přepínání DC na AC (pouze AC/DC).** Lorch série T je ve všech variantách výkonu k dispozici jako verze DC a AC/DC a poskytuje Vám tak maximální flexibilitu také při svařování hliníku.
- **Bezkontaktní HF zapalování.** TIG zapalování probíhá bezdotykově s vysokonapěťovými impulzy. Zapalování se provádí stisknutím knoflíku, wolframová elektroda se obrobku nedotýká. Nevznikají tak vměstky wolframu ve svaru a je to šetrné k elektrodě. Pro použití v oblastech citlivých na vysoké kmitočty nebo na nástrojích lze kromě toho přepnout zapalování na ContactTIG (dotykové zapalování).



- **Tiptronic.** S pamětí Tiptronic uložíte v provedení ControlPro ideální nastavení pro každý svar, abyste jej při opakování svařovací úlohy mohli jednoduše postupně vyvolat s hořákem UpDown nebo Powermaster.
- **Volitelné vybavení.** Lorch série T je jak mobilní, tak se s volitelným vodním chlazením stává plnohodnotným zařízením pro dílny. Díky možnosti dodatečného doplnění o Maxi Trolley zůstává mobilita zaručena navzdory vodnímu chlazení.
- **Intelligent Torch Control.** Díky Intelligent Torch Control (ITC), inteligentnímu řízení hořáku od firmy Lorch, detekuje série T, zda je použit standardní hořák nebo zda se má pracovat s některým z hořáků Lorch i-Torch. To přináší rozsáhlé ochranné funkce hořáku a více komfortu pro svářeče.
- **Ochrana proti pádům z výšky až 60 cm.** Lorch série T je díky své nízké hmotnosti snadno přenosná a zaručuje ochranu proti pádům z výšky až 60 cm.

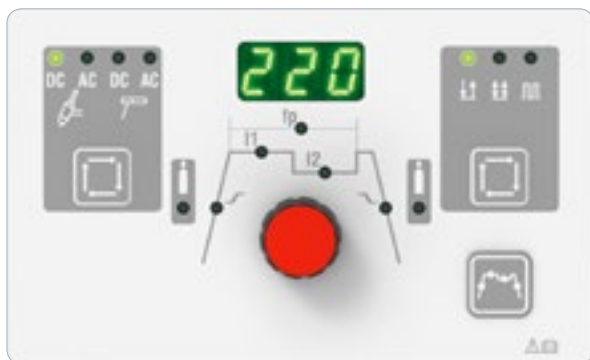
Provedení



	T 180	T 220	T 250	T 300
Rozsah svařování	A 3 - 180	3 - 220	5 - 250	5 - 300
Síťový přípoj 1 ~ 230 V	●	●	-	-
Síťový přípoj 3 ~ 400 V	-	-	●	●
Koncept ovládání				
BasicPlus	●	●	●	●
ControlPro	●	●	●	●
Varianty				
DC	●	●	●	●
AC/DC	●	●	●	●

● Možná varianta provedení ● Standardní výbava

Koncept ovládání



BasicPlus

- „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- Ergonomické navádění obsluhy prostřednictvím světelných symbolů a řízení postupu svařování
- Plynulá regulace proudu
- Na ampér přesný digitální displej
- Přepínání 2/4-takt
- Rozhraní dálkového ovládání
- LorchNet např. pro řízení volitelného vodního chlazení
- Funkce Puls
- Možnost připojení hořáků s dálkovým ovládáním Lorch Powermaster



ControlPro

- „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- Ergonomické navádění obsluhy prostřednictvím světelných symbolů a detailní řízení postupu svařování
- Plynulá regulace proudu
- Digitální zobrazení svařovacího proudu a napětí
- Přepínání 2/4-takt
- Rozhraní dálkového ovládání
- LorchNet např. pro řízení volitelného vodního chlazení nebo podavače studeného drátu Feed
- Funkce Puls
- Tiptronic pracovní paměť pro 100 úloh
- Možnost připojení hořáků s dálkovým ovládáním Lorch Powermaster

Vrcholy

Vše potřebné perfektně uloženo

Série T, to jsou plnohodnotné zdroje pro TIG svařování ve Vašem provozu. S agregátem vodního chlazení WUK zvládnete i nejtvrdější trvalý provoz. Na Maxi-Trolley, stabilní transportní vozík, připevníte zdroj za okamžik a navíc perfektně umístíte veškeré k práci potřebné příslušenství.



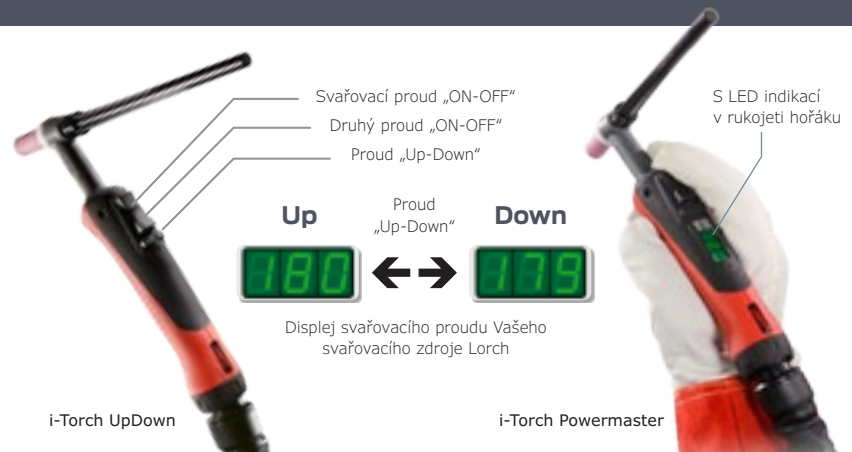
Agregát vodního chlazení:
pod T pasuje přesně.

Maxi-Trolley.
Ultimativní transportní vozík.

ITC to umožní: Dva hořáky na výběr

Díky ITC, inteligentnímu řízení hořáku, zjistí série T, zda je použit standardní hořák, nebo zda se má pracovat s některým z hořáků Lorch i-Torch, jako je např. Powermaster s digitálním zobrazováním, a automaticky nastaví příslušné funkce.

i-Torch



i-Torch UpDown

i-Torch Powermaster

Technická data

		T 180	T 220	T 250	T 300
Svařovací proud TIG	A	3-180	3-220	5-250	5-300
Svařovací proud elektrody	A	10-150	10-180	10-200	10-200
Proud při 100% DZ (DC AC/DC)	A	130	160	175	200 180
Proud při 60% DZ (DC AC/DC)	A	150	180	200	250 220
DZ při I max. (DC AC/DC)	%	35	40	35	35 30
Síťové napětí	V	1~230	1~230	3~400	3~400
Povolená tolerance sítě	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Síťový jistič, pomalý	A	16	16	16	16
Rozměry (D x Š x V) (DC AC/DC)	Mm	430 483 x 185 x 325	430 483 x 185 x 325	430 483 x 185 x 325	430 483 x 185 x 325
Hmotnost (DC AC/DC)	Kg	12,2 13,3	12,3 13,4	14,3 16,3	14,5 16,3

**FEED.
TIG PODAVAČ STUDENÉHO DRÁTU
PRO AUTOMATICKÝ I RUČNÍ PROVOZ.**

Feed

Maximální TIG produktivita. Podavač studeného drátu TIG automatizuje přidávání drátu.

Lorch Feed zajišťuje s absolutní přesností výbornou kvalitu TIG a vysoké tempo. Feed proto disponuje plně digitálním řízením, regulací motoru posuvu se snímačem a precizním 4kladkovým posuvem pro přesný transport drátu.

Přehled Feed

- **Posuv drátu.** 4kladkový podavač drátu s regulací motoru a zpětnou vazbou otáček zajišťuje přesný transport drátu.
- **Digitální zpětná vazba otáček.** Pro absolutně přesný posuv drátu.
- **Textový displej s volbou jazyka a Tiptronic.** Jasně strukturovaná ovládací plocha a zešíkmený ovládací panel zajišťují, že ovládání stroje je vždy dobře viditelné a snadné. V režimu Tiptronic pak můžete pro každý svar uložit ideální nastavení.
- **Plug&Weld: LorchNet.** Vše propojující kabel, jak při ručním tak i automatizovaném svařování.
- **Feed 2.** podavač studeného drátu se separátním odnímatelným síťovým zdrojem pro elektricky citlivé oblasti.



Oblast použití Feed: Pro ruční svařování možnost jednoduchého připojení k Vaší Lorch sérii V prostřednictvím LorchNet.



Oblast použití Feed: jako plně integrovaná součást Lorch Automation Solutions.

Technická data

		Feed 1	Feed 2
Rychlost posuvu drátu	M/Min.	0,1 – 6,0 nebo 0,5 – 20,0	0,1 – 6,0 nebo 0,5 – 20,0
Pohon/posuv		4 kladky/regulace motoru se snímačem/digitální zpětná vazba otáček	4 kladky/regulace motoru se snímačem/digitální zpětná vazba otáček
Síťové napětí	V	230	42 / 230
Síťová zástrčka		Schuko	Síťový zdroj/Schuko
Rozměry (D × Š × V)	Mm	670 × 270 × 500	670 × 270 × 500
Hmotnost	Kg	21,5	21,5*

* Bez síťového zdroje

**LORCH TIG HOŘÁKY.
PERFEKTNÍ OVLÁDÁNÍ JE TAK
JEDNODUCHÉ.**

Přehled série TIG hořáků

- **Ergonomie.** Díky speciální konstrukci hořáku mohla být zkrácena vzdálenost ovládacích tlačítek k oblouku. Zvýšené tlačítko druhého proudu zajišťuje, že omylem nedojde ke změně svařovacího proudu nebo jiných parametrů. K dostání ve 2 velikostech.
- **HeatProtect.** Aby byla řídicí elektronika chráněna před přehříváním, přebírá tepelné jištění snímač tepla. (Provedení „i“)
- **TorchProtect.** Díky volitelnému aktivování TorchProtect ve svařovacím zdroji je automaticky detekován TIG hořák a není napájen větším než pro daný hořák maximálním povoleným proudem. Tak je zabráněno přetížení hořáku. (Provedení „i“)
- **Přívětivé i k levákům.** Stisknutím tlačítka Mode u varianty Powermaster po dobu sedmi vteřin se zobrazení na displeji přepne pro pohled vyhovující levákům.
- **Ovládání Powermaster.** Ve variantě Powermaster nastavíte důležité parametry, jako je nastavení Vašich svařovacích úloh, přímo na hořáku.



i-Torch

- **Hořáky pro studený drát.** Integrovaný, automatický přívod studeného drátu.
- **Tiptronic.** Pomocí Tiptronicu si uložíte ideální nastavení pro každý svar v požadovaném pořadí. Prostřednictvím paměti úloh pak můžete vyvolat až 100 pracovních hodnot za sebou.
- **Flexibilita.** Maximální volnost pohybu a komfort ovládání zajišťují kulový kloub na rukojeti a ohebný kabelový svazek LeatherFlex.
- **Stabilita.** Zkrácená ovládací vzdálenost hořáku a tím optimalizované těžiště hořáku Vám umožňují bezpečnou manipulaci i klidné vedení oblouku.
- **Bezpečný.** Díky zvýšenému tlačítku druhého proudu je zabráněno nechtěnému stisknutí tlačítka Up/Down.
- **Variabilní.** Příslušný kabelový svazek pro TIG hořák je k dostání ve variantách 4m a 8 m.

Provedení

		a-LTG/i-LTG 900	a-LTG/i-LTG 1700	a-LTG/i-LTG 2600	a-LTG/i-LTG 2800	LTV 1700	LTV 2600
Rozsah svařování do	A	110	140	180	300	150	200
Koncept ovládání							
Dvojitý stisk (DD)		●	●	●	●	–	–
UpDown (UD)		●	●	●	●	–	–
Powermaster (PM)		●	●	●	●	–	–
Otočné kolečko ventilu		–	–	–	–	●	●
Druh chlazení							
Plyn		●	●	●	●	●	●

		a-LTW/i-LTW 2000	a-LTW/i-LTW 3000	a-LTW/i-LTW 1800	a-LTW/i-LTW 1800 SC	a-LTW/i-LTW 4500
Rozsah svařování do	A	220	320	320	400	450
Koncept ovládání						
Dvojitý stisk (DD)		●	●	●	●	●
UpDown (UD)		●	●	●	●	●
Powermaster (PM)		●	●	●	●	●
Druh chlazení						
Voda		●	●	●	●	●

● Možná varianta provedení ● Standardní výbava

Koncept ovládání



Dvojitý stisk (DD)

- Dvě ergonomicky tvarovaná tlačítka
- Tlačítko 1: zapnutí a vypnutí proudu
- Tlačítko 2: vyvolání druhého proudu
- Volitelně jako provedení „a“ a „i“



UpDown (UD)

- Dvě ergonomicky tvarovaná tlačítka
- Tlačítko 1: zapnutí a vypnutí proudu
- Tlačítko 2: vyvolání druhého proudu
- S dálkovým ovládním svařovacího zdroje
- Volitelně jako provedení „a“ a „i“



Powermaster (PM)

- Dvě ergonomicky tvarovaná tlačítka
- Tlačítko 1: zapnutí a vypnutí proudu
- Tlačítko 2: vyvolání druhého proudu
- S dálkovým ovládním svařovacího zdroje
- S integrovaným digitálním displejem nejruznějších parametrů svařování
- S funkcí přepínání pro leváky a praváky
- Tlačítko Mode: Přechod mezi regulací síly proudu a režimem úloh Tiptronic
- Dvě další volně volitelné funkce
- K dostání jako provedení „i“

Vrcholy

Powermaster

Kromě funkce UpDown na hořáku máte s digitálním displejem o všem přehled a regulujete svařovací proud s přesností na ampér.

Pomocí paměti Jobů můžete navíc bleskově vyvolat nastavení Vašich nejlepších svarů. Kromě toho mohou být dva volně volitelné parametry Vašeho zdroje individuálně vloženy na ovládací panel, odkud mohou být kdykoli vyvolány a změněny.

Funkce Powermaster přináší užitek na všech strojích Lorch s ITC-Inside. (série MicorTIG, HandyTIG AC/DC, série T a série T-Pro/TF-Pro)



Hořáky pro studený drát

- Integrovaný, automatický přívod studeného drátu
- K dostání jako UD, DD a PM i-Torch hořák
- Mnohostranně seřiditelný a nastavitelný přívod studeného drátu
- Pro TIG DC a AC svařování se studeným drátem
- Otočný a zajistitelný adaptér - kroužek



Technická data

		a-LTG 900 i-LTG 900	a-LTG 1700 i-LTG 1700	a-LTG 2600 i-LTG 2600	a-LTG 2800 i-LTG 2800	LTV 1700	LTV2600
Druh chlazení		Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn
Zatížení DC AC	A	110 80	140 100	180 130	300 250	150 120	200 160
Dovolený zatěžovatel (DZ)	%	35	35	35	35	60	60
Elektroda Ø	Mm	1,0-1,6	1,0-2,4	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-2,4	1,0-4,0
Délky kabelových svazků	M	4 8	4 8	4 8	4 8	4 8	4 8
Velikost rukojeti		1	1	2	2	–	–
Jako hořák pro studený drát		–	–	○	○	–	–

		a-LTW 2000 i-LTW 2000	a-LTW 3000 i-LTW 3000	a-LTW 1800 i-LTW 1800	a-LTW 1800 SC i-LTW 1800 SC	a-LTW 4500 i-LTW 4500
Druh chlazení		voda	voda	voda	voda	voda
Zatížení DC AC	A	220 165	320 230	320 230	400 280	450 360
Dovolený zatěžovatel (DZ)	%	100	100	100	100	100
Elektroda Ø	Mm	1,0-3,2	1,0-3,2	1,0-4,0	0,5-4,0	1,6-6,4
Délky kabelových svazků	M	4 8	4 8	4 8	4 8	4 8
Velikost rukojeti		1	1	2	2	2
Jako hořák pro studený drát		–	○	○	–	–

○ Volitelně k dispozici