

Série Trac

PŘENECHAT SVAŘOVÁNÍ NĚKOMU JINÉMU.



EFEKTIVNÍ ROZDĚLENÍ PRÁCE

Svářeč nastaví parametry,
Trac přebírá práci se svařováním

REPRODUKOVATELNÁ KVALITA

Konstantně vysoká kvalita svarů díky
aktivní regulaci pohonu a stabilnímu posuvu

FLEXIBILNÍ POUŽITELNOST

Opravdový multitalent díky velkému
výběru svařovacích traktorů a příslušenství

Přehled série Trac

- **Pro každé použití vhodné řešení.** Svařovací traktory jsou velmi praktickou pomocí při svařování dlouhých podélných a obloukových svarů. Zatímco základní požadavek přesného vedení hořáku platí stejně pro všechny oblasti, jsou v rámci jednotlivých aplikací velmi specifické požadavky. Program výrobků Lorch s nabídkou rozmanitého příslušenství přitom neponechává žádná přání nesplněna.
- **Vše z jedné ruky.** Kromě zvýšení produktivity je ústředním bodem automatizace svařování zajištění požadované kvality svarů. Aby se dosáhlo obou cílů, jsou potřebné kompetence v obou oblastech. Podle hesla „vše z jedné ruky“ nabízí Lorch přímou a bezpečnou cestu k automatizaci svařování.
- **Reprodukovatelná kvalita svaru.** Konstantní rychlost s aktivní regulací umožňuje trvale neměnnou kvalitu svaru.
- **Uživatelská přívětivost.** Jen několika pohyby k požadovaným nastavením díky jednoduchému a snadno pochopitelnému ovládání.
- **Mnohostrannost.** Pohyb vpřed prostřednictvím kol, lišt nebo kruhových lišt podle požadavku svařovací aplikace.



Automatizace s Lorch:
Vše z jedné ruky



Svařovací traktory Trac

Zvyšte produktivitu své svařovací výroby a propojte svůj svařovací zdroj Lorch se svařovacím traktorem Lorch. Svařovací traktor přebírá kontinuální vedení hořáku a svářeč se soustředí na nastavení parametrů svařování. Vnos tepla je lépe kontrolovatelný a způsobuje méně deformací. Opakování a reprodukovatelnost způsobují menší stres. A větší vzdálenost k hořáku zlepšuje pracovní situaci svářeče.



Trac WL

Lorch Trac WL jsou mimořádně kompaktní, přenosné svařovací traktory na kolech s možností programování pro mimořádně kvalitní, reprodukovatelné podélné a obloukové svary, vodorovné i svislé. Bateriová verze zjednodušuje svařování v nádobách.



Trac RL

Lorch Trac RL jsou lištové svařovací traktory pro svařování mimořádně přesných, dlouhých a průběžných tupých a koutových svarů. Mnohostranný lištový systém umožňuje realizaci aplikací bez dostatečných vodících hran. Zvláště použitelné také na aplikace s nerezovou ocelí.



Trac RL Performance

Lorch Trac RL Performance je hi-endový svařovací traktor s integrovaným sledováním svaru pro svařování náročných svarů. Lištově vedený Trac zajišťuje i v tvrdých podmínkách použití stabilní rychlost a tím reprodukovatelný výsledek svařování.

Jak v oblasti MIG-MAG tak i v oblasti TIG jsou tolerance výroby automaticky vyrovnávány funkcí „sledování svaru“. Bez problémů tak lze svařovat i obrobky s deformací. Odnímatelný ovládací panel je dodatečným ulehčením svářeče. Integrovaná funkce Orbital navíc umožňuje svařování trubek v nucené poloze.

Typickými oblastmi použití jsou například svařování potrubí a nerezových konstrukcí i nosných struktur s velkou tolerancí obrobků.

Technická data

		Trac WL	Trac RL	Trac RL Performance
Napájení	V	42/115/230 18 V baterie*	42/115/230	42/115/230
Posuv		Kola	Lišta	Lišta nebo kruhová lišta
Poloha svařování		PA, PB, PC, PF	PA, PB, PC, PF, PG	PA, PB, PC, PD, PE
Rádus obloukového svaru vypouklého	Mm	> 1000	> 5000	> 5000
Rádus obloukového svaru vydutého	Mm	> 1250	> 5000	> 5000
Minimální síla stěny	Mm	4	5	5 (ocel s 5 magnety)
Minimální průměr	Mm	–	–	200
Výkiv		○ ** (radiální)	○ (lineární)	● (lineární)
Segmentové svařování		○ **	–	●
Paměť programů		○	–	●
Dotykové sledování svaru		–	–	○
Funkce Orbital		–	–	○
Regulace délky oblouku TIG		–	–	○

* Baterie k dispozici pouze u Trac WL BATT ** pouze u Trac WL PRO

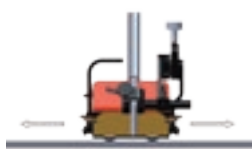
● Standardní výbava ○ Volitelně k dispozici

Přehled série Trac WL

- **Jednoduché a flexibilní.** Velmi snadné nastavení hořáku pomocí 3D jemného nastavení hořáku.
- **Lehké a robustní.** Snadná manipulace díky robustnímu krytu a lehké konstrukci.
- **Flexibilní v každé pozici.** Mistrné svařování na vodorovných, svislých a zaoblených plochách, i vypouklých a vydutých obloukových svarů.
- **Výkyvná jednotka.** Volitelná výkyvná jednotka je perfektně vhodná pro svary s vyššími A-rozměry, většími objemy svarů a vyrovnáním pozičních chyb obrobků.
- **Plug&Weld.** Díky Plug&Weld a přípoji LorchNet je zajištěno, aby si všechny komponenty v systému automatizace Lorch perfektně rozuměly.
- **Jednoduché programování.** Uživatelsky přívětivé programování a uložení až 40 svařovacích úloh a svařovacích úloh s výkyvem u Trac WL PRO.



Možnosti použití



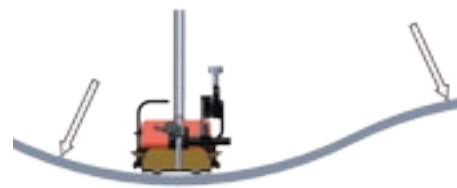
Svařování
na vodorovných plochách



Svařování
na šikmých plochách



Svařování
na svislých plochách



Svařování
na obloukových plochách



Svařování na vydutých geometriích výrobku



Svařování na vypouklých geometriích výrobku

Vrcholy

Příslušenství



Rozsáhlé příslušenství Trac umožňuje perfektní rozšíření svařovacího traktoru pro zvláštní geometrie svaru.

Baterie

Bateriemi poháněná verze Trac WL přináší dodatečnou flexibilitu při svařování.



Výkyv

Volitelná výkyvná jednotka u Trac WL PRO je perfektně vhodná pro svary s vyššími A-rozměry a většími objemy svarů.



Segmentové svařování

U Trac WL PRO umožňuje integrované řízení jednoduché svařování segmentů.



Přehled série Trac RL

- **Na liště pro perfektní svar.** Nejlepší výsledky svařování díky bezprokluzovému posuvu prostřednictvím pohonu s pastorkem a ozubenou tyčí.
- **Mnohostranné možnosti použití.** Lišty ve flexibilním nebo pevném provedení s magnetickým nebo vakuovým držením pro nejrůznější podmínky použití.
- **Jednoduché ovládání.** Nastavení parametrů pomocí tlačítek nebo displeje s textovým zobrazením.
- **Perfektní svařování.** Flexibilní nastavení vzorků výkyvu umožňuje přizpůsobení vedení hořáku dané geometrii svaru.
- **Výkyvná jednotka.** Výkyvná jednotka je perfektně vhodná pro svary s vyššími A-rozměry, většími objemy svarů a vyrovnáním pozičních chyb obrobků.
- **Perfektní svar.** Předcházení drahého předimenzování svarů a snížení spotřeby přídavných materiálů díky přesné reprodukovatelnosti svaru.
- **Plug&Weld.** Díky Plug&Weld a přípoji LorchNet je zajištěno, aby si všechny komponenty v systému automatizace Lorch perfektně rozuměly.



Možnosti použití



Svařování
ve vodorovné pozici
s vodící lištou
(boční s magnetickými držáky)



Svařování
ve svislé pozici
s vodící lištou



Svařování
na klenuté rovině
s vodící lištou Flex

Vrcholy

Výkyv

Integrovaná výkyvná jednotka je výborně vhodná pro svařování svarů s větším objemem.



Vakuové upevnění pro nerezovou ocel



S vakuovým upevněním Lorch je možné bezproblémově zaručit svařování obrobků z hliníku a nerezové oceli navzdory tomu, že tyto materiály nejsou feromagnetické nebo jen slabě.

Přehled série Trac RL Performance

- **Individuálně konfigurovatelné.** Individuální konfigurace svařovacího traktoru podle použití.
- **Dotykové sledování svaru.** Vyrovnání tolerancí obrobku ve svislém a vodorovném směru díky dotykovému sledování svaru.
- **Integrovaná regulace délky oblouku.** Reprodukovatelné výsledky svařování na klenutých plochách a obrobkách s deformací díky integrované regulaci oblouku (AVC).
- **Jednoduché a reprodukovatelné svařování trubek.** Reprodukovatelné svařování trubek v nucené poloze díky naprogramovanému průběhu orbitálního svařování, včetně automatizované změny úloh.
- **100 % záznam dat podle WPS.** Dokumentování rychlosti svařování s Lorch Q-Data pro 100 % záznam parametrů svařování podle WPS.
- **Plug&Weld.** Díky Plug&Weld a přípoji LorchNet je zajištěno, aby si všechny komponenty v systému automatizace Lorch perfektně rozuměly.
- **Výkyvná jednotka.** Integrovaná výkyvná jednotka u Lorch Trac RL Performance umožňuje svary s větším objemem a je možné snadněji vyrovnávat polohovací chyby obrobků.
- **Velký důraz na ergonomii.** S odnímatelným ovládacím panelem Trac je nastavení parametrů velmi jednoduché a během provozu lze snadno provést úpravu parametru svařování.



Možnosti použití



Svařování ve vodorovné pozici s vodicí lištou (nad hlavou s vakuovými držáky)



Svařování ve vodorovné pozici s vodicí lištou (stranově s vakuovými držáky)



Svařování ve svislé pozici s vodicí lištou (s magnetickými držáky)



Svařování na prefabrikovaných kruhových lištách (trubka/nádoba \varnothing 200 mm – 10 m)



Svařování na klenuté rovině s vodicí lištou Flex (nádobka \varnothing od 10 m)

Vrcholy

Integrovaná regulace oblouku při TIG svařování

Integrovaná regulace délky oblouku zajišťuje vynikající kvalitu svaru na plechových dílech s klenutím nebo bez něj. Svařovací zdroj posílá údaj délky oblouku jako měřenou hodnotu do Trac. Ten ovládá motorizované nastavení výšky podle potřeby směrem nahoru a dolů, aby byla zajištěna reprodukovatelná vzdálenost mezi obrobkem a elektrodou.

Regulace délky oblouku funguje výhradně se sérií Lorch V.



Orbitální svařování

S integrovanou funkcí Orbital je možné bezproblémové svařování trubek v nucené poloze.



Dotykové sledování svaru

Dotykové sledování svaru umožňuje vyrovnání tolerancí obrobku ve svislém a vodorovném směru.



Segmentové svařování

Integrované řízení umožňuje jednoduché svařování segmentů.

