

# SENDVIČOVÉ PÁJKY

Sendvičové pájky se skládají ze dvou vrstev slitin na bázi stříbra s jádrem z mědi a jsou velmi populární pro pájení karbidu s ocelí, obzvláště velkých dílů.

Měděné jádro pájky absorbuje pnutí způsobené rozdílem v tepelné roztažnosti mezi karbidem a základním materiálem a tím předchází praskání.



Mikrograf.znázor-  
nění příčného řezu  
sendvičové pájky



OZNAČENÍ	CHEM.SLOŽENÍ % (vnější vrstvy)					TEPLOTA TAVENÍ SOL - LIQ	HUSTOTA	PEVNOST SPOJE VE STRIHU*	POZN.
	Ag	Cu	Zn	Ni	Mn	°C	g/cm <sup>3</sup>	N/mm <sup>2</sup>	

## SENDVIČOVÉ PÁJKY PRO TVRDOKOVY

Ag49MnNi/1 TR	49	27,5	20,5	0,5	2,5	670-690	9,0	150-300	Měděné jádro - Poměr 1:2:1
Ag49MnNi/1 TR TOP	49	27,5	20,5	0,5	2,5	670-690	9,0	200-300	Modif.měděné jádro - Poměr 1:2:1
Ag49MnNi/1 TR 161	49	27,5	20,5	0,5	2,5	670-690	9,0	-	Měděné jádro - Poměr 1:6:1
Ag49MnNi/1 TR 111	49	27,5	20,5	0,5	2,5	670-690	9,0	-	Měděné jádro - Poměr 1:1:1
Ag40Ni TR	40	30	28	2		670-780	8,9	-	Měděné jádro - Poměr 1:2:1
Ag38MnNi TR	38	26	24	4,5	7,5	650-690	8,9	-	Měděné jádro - Poměr 1:2:1

(\*): Průměrná hodnota. Konkrétní pevnost spoje závisí na mnoha faktorech, jako: druh základního materiálu, vzhled spoje, čistota spoje, metoda pájení, atd.

**DALŠÍ MATERIÁLY JSOU DOSTUPNÉ NA VYŽÁDÁNÍ**

## STANDARDNÍ PŘÍKROKY

Pásky	Tloušťka: 0,1 → 1 mm	Šířka: 1,3 → 80 mm
Nejrůznější tvary z pájky		

