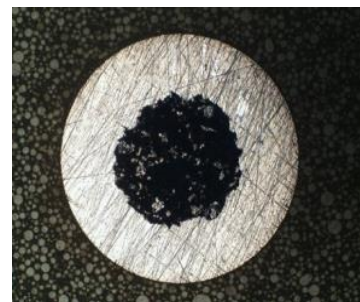
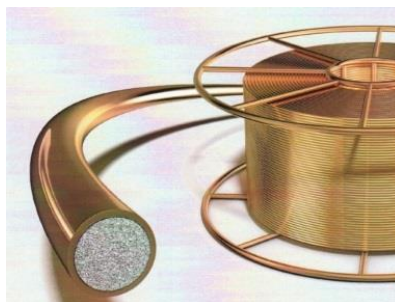


Bezešvé trubičkové dráty pro návary odolné opotřebení

Se stoupajícími požadavky na produktivitu a spolehlivost zařízení přichází i potřeba efektivních řešení při jejich údržbě. Vzhledem k tomuto trendu přichází UTP Maintenance s novou nabídkou bezešvých trubičkových drátů. Dráty jsou dostupné na cívkách 16 KG a v sudech 250 KG.

Výhody bezešvých trubičkových drátů vychází zejména ze silnějšího pláště bez švu a optimální vrstvy pomědění a předurčují je pro automatizované a robotizované procesy.

Dráty jsou koncipovány pro navařování v ochranné atmosféře EN ISO 14175 M21 (Ar+15-25% CO₂), avšak svařitelnost byla ověřena i v jiných ochranných atmosférách.

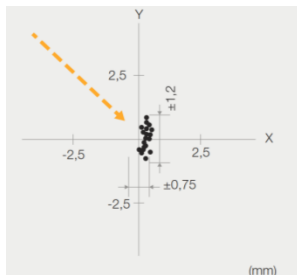
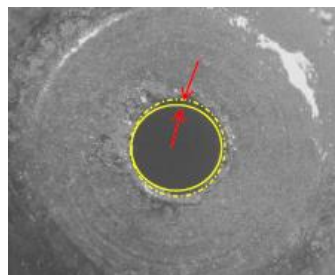


- odolnost korozi
- nízký obsah vodíku, nenavlhavost
- zlepšení kluzných vlastností
- stabilnější drát a vyšší zatížitelnost
- zlepšení přenosu proudu
- několikanásobně nižší spotřeba kontaktních špiček
- přesnější navádění drátu při zapalování a při svařování
- vylepšené svařovací vlastnosti a kresba svaru

Opotřebení kontaktních špiček po 10x10 min svařování. Průměr drátu 1,2 mm, svařovací proud 270 A.

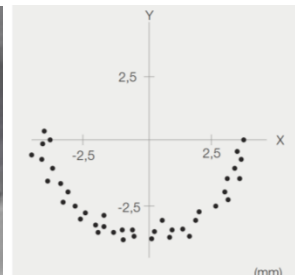
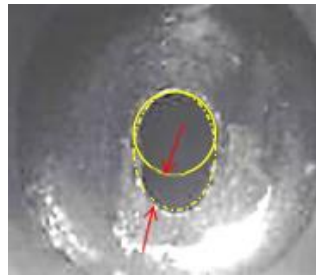
Bezešvý poměděný UTP AF Robotic

Nepoměděný falcovaný trubičkový drát



0,13 mm

Rozptyl místa dotyku mm



0,4 mm

Rozptyl místa dotyku mm

Bezešvé trubičkové dráty pro návary odolné opotřebení

Typ	DIN 8555 EN 14700	tvrdost	C	Mn	Si	Cr	Mo	další	použití
UTP AF ROBOTIC 351B	MSG1-GF-350-P T Fe1	325-375 HB	0,065	1,0	0,6	3,0	1,0	-	Metallické opotřebení. Pojezdové kladky, články pásů, ozubená kola.
UTP AF ROBOTIC 352	MSG1-GF-350-P T Fe1	325-375 HB	0,25	1,75	0,55	1,7	-	-	Metallické opotřebení. Pojezdové kladky, články pásů, ozubená kola.
UTP AF ROBOTIC 405B	MSG5-GF-40-P T Fe7	37-42 HRc	0,1	1,5	0,6	5,5	0,9	-	Díly strojů pro přesun hornin, pojezdové kladky, díly z nástrojových ocelí.
UTP AF ROBOTIC 405	MSG5-GF-40-P T Fe7	37-42 HRc	0,1	1,5	0,6	5,5	0,9	-	Díly strojů pro přesun hornin, pojezdové kladky, díly z nástrojových ocelí.
UTP AF ROBOTIC 453	MSG3-GF-45-ST T Fe3	42-47 HRc	0,25	1,0	0,4	5,0	4,0	-	Odolnost tlaku, otěru a vysoké teplotě. Díly strojů pro přesun hornin, pojezdové kladky, díly z nástrojových ocelí.
UTP AF ROBOTIC 503	MSG3-GF-50-ST T Fe8	47-52 HRc	0,25	0,8	0,4	5,0	3,5	Ti 0,25	Metallické opotřebení a otěr do 550°C. Nástroje pro práci za tepla, vysekávací a střížné nástroje, válce, extrudery.
UTP AF ROBOTIC 600	MSG6-GF-60-GP T Fe8	57-60 HRc	0,45	0,4	3,0	9,0	-	-	Odolnost tlaku, rázům a otěru. Bagrové lžice, drtící čelisti, mlecí desky, střížné nástroje.
UTP AF ROBOTIC 603	MSG3-GF-60-GPZ T Fe8	57-62 HRc	0,5	1,1	1,0	5,5	1,3	V 0,3 W 1,3	Odolnost otěru a rázům do 550°C. Drtící kladiva, vrtací nástroje, bagrové lžice, střížné nástroje pro práci za studena i za tepla.
UTP AF ROBOTIC 606B	MSG6-GF-60-GP T Fe6	57-62 HRc	0,5	1,5	0,6	6,0	0,5	-	Díly strojů pro přesun hornin, bagrové lžice, pojezdové kladky, díly z nástrojových ocelí.
UTP AF ROBOTIC 606	MSG6-GF-60-GP T Fe6	57-62 HRc	0,5	1,5	0,6	6,0	0,5	-	Díly strojů pro přesun hornin, bagrové lžice, pojezdové kladky, díly z nástrojových ocelí.
UTP AF ROBOTIC 6011	MSG10-GF-65-GP T Fe13	62-67 HRc	0,3	1,1	0,4	0,3	-	Ni 1,5 B 4,8	Smirkové opotřebení pískem a minerály. Důlní, stavební, zemědělské a železárenské stroje, mísiče, čerpadla cementu, šneky, atd.

* Písmeno B za označením drátu znamená bazické plnění. Jinak jsou dráty plněny kovovým práškem.

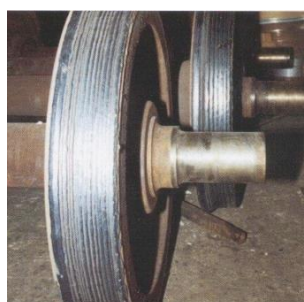
Příklady použití:



UTP AF Robotic 606



UTP AF Robotic 603



UTP AF ROBOTIC 351B



UTP AF Robotic 600



UTP AF Robotic 600



UTP AF ROBOTIC 6011



UTP AF Robotic 600



UTP AF Robotic 352