

**welmet**<sup>®</sup>  
since 1997



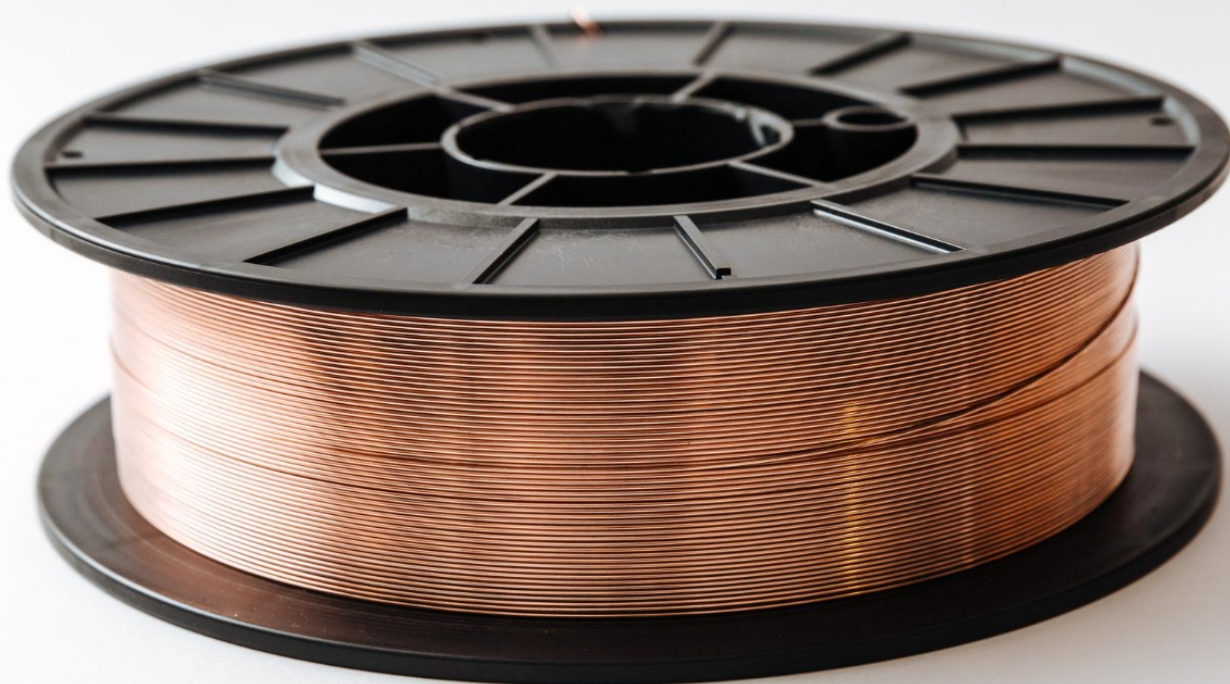
# SPECIALISTÉ NA PRŮMYSLOVÉ SVAŘOVÁNÍ & PÁJENÍ

výběr ze sortimentu

# PŘÍDAVNÉ MATERIÁLY PRO SVAŘOVÁNÍ

Disponujeme komplexní nabídkou přídatných materiálů pro všechny svařovací procesy, včetně materiálů pro obloukové, MIG/MAG, TIG i plazmové svařování

- Obalené elektrody
- Plné svařovací dráty na cívkách pro metodu MIG/MAG
- Plněné elektrody (trubičkové dráty)
- Svařovací dráty pro metodu TIG a svařování plamenem
- Dráty a tavidla pro svařování pod tavidlem (SAW)
- Navařovací materiály pro opravy a renovace povrchů



## Naše nabídka

Společnost WELMET, spol. s r.o. se specializuje na komplexní řešení v oblastech tvrdého pájení, měkkého pájení a svařovacích aplikací.

S tradicí již od roku 1997 nabízíme materiály pro využití v těchto oblastech:

- Instalatérství
- Ohřev
- Chlazení a klimatizační jednotky
- Diamantové nástroje z tvrdokovu
- Tepelné výměníky
- Elektromechanické konstrukce
- Radiátory
- Solární panely
- Výroba lustrů a hudebních nástrojů



- Ag slitiny bez Cd
- Ag slitiny bez Cd - speciální aplikace
- Sendvičové pájky / Trimetals
- Slitiny Cu-P-Ag-Sn
- Mosazi a slitiny Cu
- Ag slitiny s Cd (\*)
- Slitiny Al-Si-Zn
- Měkké pájky
- Niklové pájky
- Prášky a pasty
- Tavidla
- Pájky pro nánosové pájení
- Kontaktní materiály

(\*) Dostupné v EU pouze pro použití v leteckém a zbrojním průmyslu



# AUTOMATIZACE VE SVAŘOVÁNÍ

## Svařování s kolaborativním robotem (Cobotem)

Kolaborativní svařování představuje moderní technologii s vysokým potenciálem pro automatizaci a modernizaci výrobních procesů. Nasazením kolaborativních robotů (cobotů) lze efektivně optimalizovat využití kvalifikovaných pracovníků a současně umožnit obsluhu zařízení personálem s nižší úrovní odbornosti.

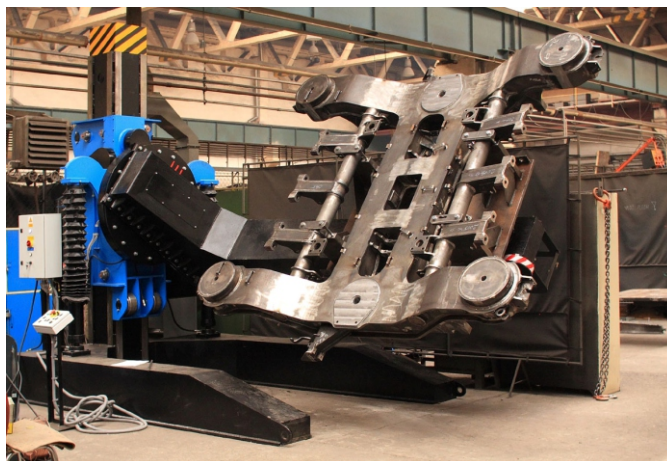
Coboty zajišťují stabilní kvalitu svarů, vysokou opakovatelnost výrobních operací a významné zvýšení produktivity. Významnou výhodou této technologie je, že coboty nevyžadují dodatečné ochranné zóny ani složitá bezpečnostní opatření.

Díky jednoduché instalaci, intuitivnímu ovládání a rychlému zaškolení se coboty stávají plnohodnotnou a efektivní součástí výrobního týmu ve velmi krátkém čase.



## Polohovadla pro ruční svařování

Polohovadla zvyšují ergonomii obsluhy a zajišťují vyšší úroveň bezpečnosti při manipulaci s rozměrnými nebo těžkými svařenci. Jejich použití výrazně zkracuje manipulační časy a umožňuje přesné nastavení dílů do optimální svařovací polohy, čímž dochází ke zlepšení kvality svarů i celkové efektivity výroby. Implementace polohovadel tak významně přispívá ke zvýšení produktivity práce a ke snižování provozních nákladů.



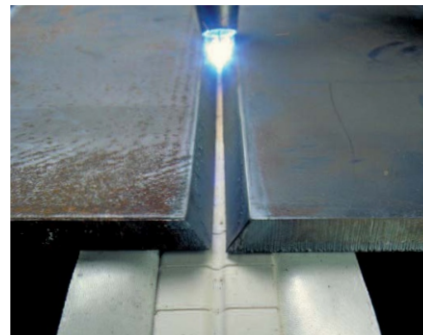
## Přenosné svařovací traktory

Přenosné svařovací traktory představují plně autonomní zařízení určená k mechanizaci svařování metodou MIG/MAG s možností řezání kyslíkem nebo plasmou. Umožňují zvýšit bezpečnost obsluhy, zpřesnit svařovací proces a zlepšit kvalitu výsledných svarů, přičemž minimalizují fyzickou zátěž svářečů. Díky intuitivnímu a jednoduchému ovládání jsou tato zařízení vysoce flexibilní a snadno adaptovatelná pro různé výrobní aplikace.



# KERAMICKÉ PODLOŽKY

Všude tam, kde je nutné provádět jednostranné sváry s vysokými požadavky na jejich kvalitu (stavba mostů, v ledním, chemickém a energetickém průmyslu, apod.), je použití keramických podložek spojeno s mnoha výhodami. Lze je použít při svařování obalenými elektrodami, plnými a trubičkovými dráty v ochranné atmosféře a při svařování drátů a trubičkami pod tavidlem.



Podložky s půlkulatou drážkou se používají pro svařování plnými dráty a trubičkovými dráty s kovovou náplní, trapézový tvar drážky se obvykle používá pro svařování s obalenými elektrodami, trubičkovými dráty s rutilovou náplní a pro svařování pod tavidlem. Podložky s kruhovým průřezem se používají pro formování kořene u náročných X nebo 1/2 X svarů.

#### Výhody:

- Umožňují formování kořene do potřebného tvaru pro plynulý přechod do základního materiálu
- Zajišťují spolehlivé provaření kořene i při zhoršeném sesazení svařovaných ploch a proměnlivé mezeře a v případech, kdy je nutno svařovat pouze z jedné strany
- Zmenšují nebezpečí výskytu kořenových vad, čímž snižují časové ztráty a náklady na jejich odstraňování
- Umožňují zvýšení svařovacích parametrů a tím zvýšení produktivity svařování
- Materiál podložky nemá vliv na kvalitu a vlastnosti svaru, na jeho chemické složení, mechanické vlastnosti ani obsah difuzního vodíku ve svarovém kovu

Podložky jsou určeny k jednorázovému použití.



Loděnice



Kotle a tlakové nádoby



Stavba mostů

# BRUSIVO

Nabízíme široký a ucelený sortiment nástrojů pro každý materiál a pro každé použití.



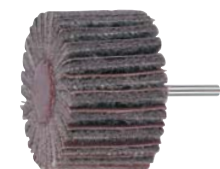
Řezné a hrubovací kotouče



Lamelové brusné kotouče



Diamantové kotouče



Brusné vějíře s netkanou textilií ze zirkonového korundu



Frézy z tvrdokovu



Brusné čepičky



Brusná tělíska



Brusné listy z netkané textilie



## Komplexní sortiment ručního a elektrického nářadí GEDORE pro utahování a povolování šroubů s momenty od 50 Nm až do 54.000 Nm.

Momentové klíče naleznou uplatnění v každém průmyslovém odvětví:

- Energetický průmysl
- Plynárenství
- Důlní průmysl
- Stavba mostů a ocelových konstrukcí
- Hutní a těžařský průmysl
- Komponenty větrných elektráren
- a další...

Sortiment zahrnuje:

- Akumulátorové momentové klíče od 90 – 6.000 Nm
- Elektrické momentové klíče od 90 – 13.000 Nm
- Pneumatické momentové klíče od 80 – 12.800 Nm
- Hydraulické momentové klíče a agregáty od 60 – 27.000 Nm
- Manuální klíče a násobiče momentu od 50 – 54.000 Nm



# SERVISNÍ SLUŽBY V OBLASTI SVAŘOVACÍ TECHNIKY

## Verifikace | validace | kalibrace svařovacích zařízení

(v souladu s normou EN IEC 60974-14:2018)

- Veškeré činnosti provádíme přímo na pracovišti zákazníka, bez nutnosti demontáže zařízení.
- Disponujeme moderními měřicími přístroji s vysokou přesností, splňujícími požadavky příslušných norem.
- Proces je organizován tak, aby došlo k minimálnímu omezení provozu a činnosti svářečů.
- Provádíme ověření všech typů svařovacích zdrojů: MMA, TIG, MIG/MAG i SAW.
- Sledujeme a připomínáme termíny následných ověření, aby bylo zajištěno průběžné splnění legislativních a interních požadavků.
- V případě, že zařízení nevyhoví při ověření, provedeme diagnostiku závady a navrhneme optimální způsob jejího odstranění.

## Záruční a pozáruční servis svařovací a autogenní techniky

- Provádíme opravy svařovacích zdrojů a hořáků všech běžných značek a typů.
- Zajišťujeme elektrorevize svařovacích zařízení včetně komplexní kontroly elektrické bezpečnosti podle platných norem.
- Nabízíme pravidelnou údržbu a periodické kontroly zařízení pro zajištění jejich dlouhodobé spolehlivosti a bezpečného provozu.
- Provádíme revize, údržbu a renovace redukčních ventilů s ověřením jejich funkčnosti a těsnosti.

## Kontaktní informace

Provozovna:

**WELMET, spol. s r.o.**

Průmyslový areál Martinov

ul. Martinovská 3168/48

723 00 Ostrava - Martinov

Telefon +420 596 133 573

e-mail [info@welmet.cz](mailto:info@welmet.cz)

[www.welmet.cz](http://www.welmet.cz)