

welmet[®]
since 1997



SPECIALISTÉ NA PRŮMYSLOVÉ SVAŘOVÁNÍ & PÁJENÍ

výběr ze sortimentu

PŘÍDAVNÉ MATERIÁLY PRO SVAŘOVÁNÍ

Disponujeme komplexní nabídkou přídatných materiálů pro všechny svařovací procesy, včetně materiálů pro obloukové, MIG/MAG, TIG i plazmové svařování

- Obalené elektrody
- Plné svařovací dráty na cívkách pro metodu MIG/MAG
- Plněné elektrody (trubičkové dráty)
- Svařovací dráty pro metodu TIG a svařování plamenem
- Dráty a tavidla pro svařování pod tavidlem (SAW)
- Navařovací materiály pro opravy a renovace povrchů



Naše nabídka

Společnost WELMET, spol. s r.o. se specializuje na komplexní řešení v oblastech tvrdého pájení, měkkého pájení a svařovacích aplikací.

S tradicí již od roku 1997 nabízíme materiály pro využití v těchto oblastech:

- Instalatérství
- Ohřev
- Chlazení a klimatizační jednotky
- Diamantové nástroje z tvrdokovu
- Tepelné výměníky
- Elektromechanické konstrukce
- Radiátory
- Solární panely
- Výroba lustrů a hudebních nástrojů



- Ag slitiny bez Cd
- Ag slitiny bez Cd - speciální aplikace
- Sendvičové pájky / Trimetals
- Slitiny Cu-P-Ag-Sn
- Mosazi a slitiny Cu
- Ag slitiny s Cd (*)
- Slitiny Al-Si-Zn
- Měkké pájky
- Niklové pájky
- Prášky a pasty
- Tavidla
- Pájky pro nánosové pájení
- Kontaktní materiály

(*) Dostupné v EU pouze pro použití v leteckém a zbrojním průmyslu



AUTOMATIZACE VE SVAŘOVÁNÍ

Svařování s kolaborativním robotem (Cobotem)

Kolaborativní svařování představuje moderní technologii s vysokým potenciálem pro automatizaci a modernizaci výrobních procesů. Nasazením kolaborativních robotů (cobotů) lze efektivně optimalizovat využití kvalifikovaných pracovníků a současně umožnit obsluhu zařízení personálem s nižší úrovní odbornosti.

Coboty zajišťují stabilní kvalitu svarů, vysokou opakovatelnost výrobních operací a významné zvýšení produktivity. Významnou výhodou této technologie je, že coboty nevyžadují dodatečné ochranné zóny ani složitá bezpečnostní opatření.

Díky jednoduché instalaci, intuitivnímu ovládání a rychlému zaškolení se coboty stávají plnohodnotnou a efektivní součástí výrobního týmu ve velmi krátkém čase.



Polohovadla pro ruční svařování

Polohovadla zvyšují ergonomii obsluhy a zajišťují vyšší úroveň bezpečnosti při manipulaci s rozměrnými nebo těžkými svařenci. Jejich použití výrazně zkracuje manipulační časy a umožňuje přesné nastavení dílů do optimální svařovací polohy, čímž dochází ke zlepšení kvality svarů i celkové efektivity výroby. Implementace polohovadel tak významně přispívá ke zvýšení produktivity práce a ke snižování provozních nákladů.



Přenosné svařovací traktory

Přenosné svařovací traktory představují plně autonomní zařízení určená k mechanizaci svařování metodou MIG/MAG s možností řezání kyslíkem nebo plasmou. Umožňují zvýšit bezpečnost obsluhy, zpřesnit svařovací proces a zlepšit kvalitu výsledných svarů, přičemž minimalizují fyzickou zátěž svářečů. Díky intuitivnímu a jednoduchému ovládání jsou tato zařízení vysoce flexibilní a snadno adaptovatelná pro různé výrobní aplikace.



PRÉMIOVÉ RUČNÍ SVAŘOVÁNÍ VLÁKNOVÝM LASEREM

FANUCI



Úvod do laserového vláknového svařování.

Technologie vláknového laserového svařování si rychle získává na popularitě v průmyslovém sektoru a efektivně nahrazuje tradiční, méně efektivní metody. Díky výjimečné přesnosti, flexibilitě a vysoké provozní efektivitě je laserové svařování ideálním řešením pro nejnáročnější průmyslová odvětví. Široce se používá v odvětvích, jako je letectví, automobilový průmysl, obrana, výroba zdravotnických prostředků, elektronika, petrochemický průmysl, telekomunikace, energetika, automatizace a outsourcingové služby.

Přesnost svařování a integrita povrchu

Zvyšte objem výroby s předními laserovými systémy FANUCI. FANUCI zajišťuje hluboký průvar s lokalizovaným tepelným řízením, čímž zajišťuje strukturální integritu a zároveň zachovává estetický vzhled materiálu. Pokročilá technologie modulace paprsku poskytuje bezkonkurenční kontrolu nad svarovou lázní, čímž výrazně snižuje pórovitost a rozstřík ve všech spojkách. Dosáhnete opakovatelných, vysoce pevných spojků na široké škále slitin s minimální dobou nastavení a maximalizovanou provozní efektivitou.

Svařování TIG se vyznačuje nízkou rychlostí svařování a extrémní zručností, což z něj činí nejdražší metodu v oboru na centimetr svaru. Pomalý pohyb vytváří rozsáhlou tepelně ovlivněnou zónu, která vede k deformaci a zhoršení strukturálních vlastností kovu. Vysoké náklady na pracovní sílu a míra zmetkovosti v konečném důsledku přímo vedou k významnému zúžení výroby.

Svařování MIG je sice pozoruhodně rychlé, ale produkuje nadměrné teplo. To často deformuje tenké materiály, což vyžaduje nákladné rovnání a dodatečné přípravy. Operátoři také neustále čelí úkolu odstraňovat rozstřík a strusku před dokončením. Rychlost dosažená během svařování se nakonec ztrácí kvůli časově náročnému ručnímu čištění, které je nutné pro dosažení kvalitního výsledku.

Společnost FANUCI nově definuje výrobu tím, že nabízí estetiku TIG svařování kombinovanou s rychlostí až 10x vyšší, než u tradičních metod. Využití vysoce koncentrovaného vláknového laserového paprsku zajišťuje minimální tepelně ovlivněnou oblast, což prakticky eliminuje deformace a nutnost narovnávání po svařování. Protože proces probíhá zcela bez rozstříku, eliminuje se tím také únavná manuální práce broušením a leštěním, což umožňuje, aby díly pokračovaly přímo od svařování k lakování nebo montáži. Laserové svařování FANUCI slouží jako dokonalé řešení pro průmysl, který se snaží obejít nedostatek kvalifikovaných pracovníků a umožňuje obsluhu vytvářet vysoce pevné a čisté svary s bezkonkurenční konzistencí.

ODSÁVÁNÍ

DÝMY ZE SVAŘOVÁNÍ

Dýmy ze svařování jsou směsicí kovových částic a plynů vznikajících při svařecích procesech. Obecně mají různorodé složení, v závislosti na použitých materiálech, a obsahují velké množství škodlivin. Jedná se o směs polétavých částic a plynů uvolněných nebo vzniklých při svařování. Svařovací plyny vstupují do lidského těla plícemi. Mísí se se vzduchem, který vdechujeme.

Vystavení různým druhům svařecích dýmů může způsobit významné zdravotní dopady. Vdechuje-li svařec plyny, dýmy a ostatní škodliviny ve velkém množství po dlouhé časové období, může to mít nepříznivý vliv na jeho zdraví.

Investice do systému odsávání je investicí do ochrany zdraví zaměstnanců, životního prostředí a do své budoucí konkurenceschopnosti.

MOBILNÍ FILTRAČNÍ JEDNOTKY A ODSÁVACÍ STOLY



VENTILÁTORY, ODSÁVACÍ RAMENA A HADICE



NÁSTĚNNÁ ODSÁVACÍ ZAŘÍZENÍ



CENTRÁLNÍ FILTRAČNÍ JEDNOTKY



Komplexní sortiment ručního a elektrického nářadí GEDORE pro utahování a povolování šroubů s momenty od 50 Nm až do 54.000 Nm.

Momentové klíče naleznou uplatnění v každém průmyslovém odvětví:

- Energetický průmysl
- Plynárenství
- Důlní průmysl
- Stavba mostů a ocelových konstrukcí
- Hutní a těžbařský průmysl
- Komponenty větrných elektráren
- a další...

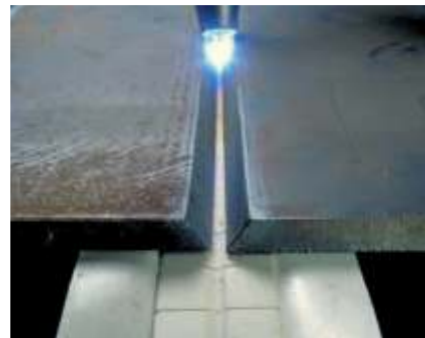
Sortiment zahrnuje:

- Akumulátorové momentové klíče od 90 – 6.000 Nm
- Elektrické momentové klíče od 90 – 13.000 Nm
- Pneumatické momentové klíče od 80 – 12.800 Nm
- Hydraulické momentové klíče a agregáty od 60 – 27.000 Nm
- Manuální klíče a násobiče momentu od 50 – 54.000 Nm



KERAMICKÉ PODLOŽKY

Všude tam, kde je nutné provádět jednostranné sváry s vysokými požadavky na jejich kvalitu (stavba mostů, v ledním, chemickém a energetickém průmyslu, apod.), je použití keramických podložek spojeno s mnoha výhodami. Lze je použít při svařování obalenými elektrodami, plnými a trubičkovými dráty v ochranné atmosféře a při svařování drátů a trubičkami pod tavidlem.



Podložky s půlkulatou drážkou se používají pro svařování plnými dráty a trubičkovými dráty s kovovou náplní, trapézový tvar drážky se obvykle používá pro svařování s obalenými elektrodami, trubičkovými dráty s rutilovou náplní a pro svařování pod tavidlem. Podložky s kruhovým průřezem se používají pro formování kořene u náročných X nebo 1/2 X svarů.

Výhody:

- Umožňují formování kořene do potřebného tvaru pro plynulý přechod do základního materiálu
- Zajišťují spolehlivé provaření kořene i při zhoršeném sesazení svařovaných ploch a proměnlivé mezeře a v případech, kdy je nutno svařovat pouze z jedné strany
- Zmenšují nebezpečí výskytu kořenových vad, čímž snižují časové ztráty a náklady na jejich odstraňování
- Umožňují zvýšení svařovacích parametrů a tím zvýšení produktivity svařování
- Materiál podložky nemá vliv na kvalitu a vlastnosti svaru, na jeho chemické složení, mechanické vlastnosti ani obsah difuzního vodíku ve svarovém kovu

Podložky jsou určeny k jednorázovému použití.



Loděnice



Kotle a tlakové nádoby



Stavba mostů

ŠIROKÝ A UCELENÝ SORTIMENT NÁSTROJŮ PRO KAŽDÝ MATERIÁL A PRO KAŽDÉ POUŽITÍ



Řezné a hrubovací kotouče



Lamelové brusné kotouče



Diamantové kotouče



Brusné vějíře s netkanou textilií ze zirkonového korundu



Frézy z tvrdokovu



Brusné čepičky



Brusná tělíska



Brusné listy z netkané textilie



SERVISNÍ SLUŽBY V OBLASTI SVAŘOVACÍ TECHNIKY

Verifikace | validace | kalibrace svařovacích zařízení

(v souladu s normou EN IEC 60974-14:2018)

- Veškeré činnosti provádíme přímo na pracovišti zákazníka, bez nutnosti demontáže zařízení.
- Disponujeme moderními měřicími přístroji s vysokou přesností, splňujícími požadavky příslušných norem.
- Proces je organizován tak, aby došlo k minimálnímu omezení provozu a činnosti svářečů.
- Provádíme ověření všech typů svařovacích zdrojů: MMA, TIG, MIG/MAG i SAW.
- Sledujeme a připomínáme termíny následných ověření, aby bylo zajištěno průběžné splnění legislativních a interních požadavků.
- V případě, že zařízení nevyhoví při ověření, provedeme diagnostiku závady a navrheme optimální způsob jejího odstranění.

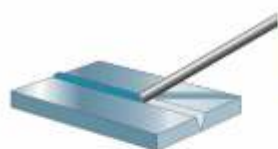
Záruční a pozáruční servis svařovací a autogenní techniky

- Provádíme opravy svařovacích zdrojů a hořáků všech běžných značek a typů.
- Zajišťujeme elektrorevize svařovacích zařízení včetně komplexní kontroly elektrické bezpečnosti podle platných norem.
- Nabízíme pravidelnou údržbu a periodické kontroly zařízení pro zajištění jejich dlouhodobé spolehlivosti a bezpečného provozu.
- Provádíme revize, údržbu a renovace redukčních ventilů s ověřením jejich funkčnosti a těsnosti.



SVAŘOVACÍ POLOHY PODLE ASME

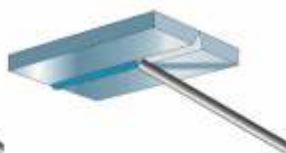
Tupý svar



PA
1G Vodorovná shora



PC
2G Vodorovná na svislé stěně



PE
4G Vodorovná nad hlavou



PG
3Gd Svislá dolů



PF
3Gu Svislá nahoru

Koutový svar



PA
1F Vodorovná shora



PB
2F Vodorovná šikmo shora



PD
4F Vodorovná šikmo nad hlavou



PG
3Fd Svislá dolů



PF
3Fu Svislá nahoru

Tupý svar na trubce



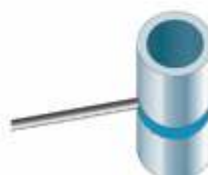
PA
1G Trubka: rotující
 Osa: horizontální
 Poloha: vodorovná shora



PJ
5Gd Trubka: na pevno
 Osa: horizontální
 Poloha: shora dolů



PH
5Gu Trubka: na pevno
 Osa: horizontální
 Poloha: zdola nahoru



PC
2G Trubka: na pevno
 Osa: vertikální
 Poloha: vodorovná



H-LO45
6G Trubka: na pevno
 Osa: skloněná
 Poloha: zdola nahoru

Koutový svar na trubce



PB
2F Trubka: rotující
 Osa: horizontální
 Poloha: vodorovná šikmo shora



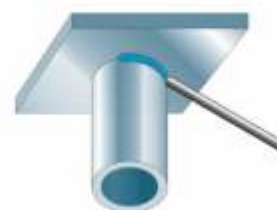
PG
5Fd Trubka: na pevno
 Osa: horizontální
 Poloha: shora dolů



PF
5Fu Trubka: na pevno
 Osa: horizontální
 Poloha: zdola nahoru



PB
2F Trubka: na pevno
 Osa: vertikální
 Poloha: vodorovná šikmo shora



PD
4F Trubka: na pevno
 Osa: vertikální
 Poloha: vodorovná šikmo nad hlavou

O SPOLEČNOSTI WELMET

Společnost WELMET, spol. s r.o. působí na českém trhu nepřetržitě již od roku 1997, kdy vznikla transformací sdružení fyzických osob navazujícího na obchodní a odbornou činnost realizovanou již od roku 1993. Díky více než 30 letům zkušeností patříme mezi stabilní a odborně respektované partnery v oblasti svařovací techniky, pájecích materiálů a technologií pro zpracování kovů.

Specializujeme se na prodej svařovacích a pájecích materiálů, svařovací techniky, odsávacích a filtračních zařízení, příslušenství a ochranných pomůcek pro svařování. Současně nabízíme také stroje, nástroje a široký sortiment brusiva pro profesionální práci s kovovými materiály. Naším cílem je poskytovat zákazníkům komplexní technická řešení s důrazem na kvalitu, efektivitu a dlouhodobou spolehlivost.

Významnou oblastí naší činnosti jsou dodávky a návrhy automatizovaných svařovacích systémů. Zajišťujeme komplexní řešení automatizace svařovacích procesů, včetně polohovacích zařízení, technologií pro svařování pod tavidlem a svařovacích či řezacích traktorů.

Součástí našich služeb je také profesionální servisní a technická podpora. Zajišťujeme záruční i pozáruční servis zařízení a příslušenství, včetně verifikací, validací, kalibrací a elektrotevizí. Důraz klademe na vysokou odbornost, rychlost servisních zásahů a maximální provozní spolehlivost zařízení našich zákazníků.

Dlouhodobě spolupracujeme s renomovanými světovými výrobci a v řadě případů působíme jako přímí dovozci jejich produktů pro český trh. Díky vlastním skladovým kapacitám a firemní logistice jsme schopni pružně reagovat na individuální požadavky zákazníků a zajistit rychlé a spolehlivé dodávky.

Kvalitu našich procesů potvrzuje certifikovaný systém managementu kvality dle normy ISO 9001:2016. Současně jsme členem systému sdruženého plnění EKO-KOM.

Proč spolupracovat právě s námi?

- více než 30 let zkušeností v oboru svařování a zpracování kovů
- odborné technické poradenství a individuální konzultace
- profesionální prezentace technologií přímo u zákazníka
- široký sortiment produktů trvale skladem
- rychlá a spolehlivá doprava vlastním vozovým parkem
- specializace na pájecí materiály a sortiment Ag slitin
- komplexní servisní služby a technická podpora
- možnost individuálních a nadstandardních řešení dle potřeb zákazníka

Kontaktní informace

Provozovna:

WELMET, spol. s r.o.

Průmyslový areál Martinov

ul. Martinovská 3168/48

723 00 Ostrava – Martinov

Telefon +420 596 133 573

e-mail info@welmet.cz

www.welmet.cz